

CIMGUARD[®] OAK PROTECT[®] 408



DESCRIPTION:

CIMGUARD OAK PROTECT 408 est un produit anticorrosion à base de solvant pour les métaux ferreux et non ferreux.

APPLICATION :

CIMGUARD OAK PROTECT 408 assure une protection contre la corrosion allant jusqu'à 24 mois lorsqu'il est utilisé tel que reçu.

UTILISATION IDÉALE :

- Entreposage extérieur ou intérieur de matériaux finis ou bruts
- Utilisation générale dans des aciéries ou des fonderies comme enduit de pièces expédiées outremer
- Partout où une prévention à long terme de la corrosion des métaux est souhaitée
- Enduit de pièces internes ou de raccords sujets à une usure par friction métal contre métal.

CARACTÉRISTIQUES ET AVANTAGES :

- L'enduit transparent permet l'inspection visuelle des pièces et/ou des marques d'identification
- Dépose un enduit doux et hydrofuge facilement nettoyable avec des nettoyants aqueux ou des dégraissateurs à la vapeur
- La pellicule résiduelle reste élastique et prend de l'expansion ou se contracte sans craquer
- Neutralise les empreintes digitales et offre une protection contre les embruns salins

Utilisation du produit pur :	100 %
Point éclair (°F)	120

Les pièces doivent être nettoyées avant l'application. CIMGUARD OAK PROTECT 408 peut être appliqué par pulvérisation, par trempage ou au pinceau. Les pièces doivent être sèches avant l'emballage.

MANUTENTION et ENTREPOSAGE :

En cas de gel, le produit se décompose. Dégeler complètement à température ambiante et remuer avant utilisation. L'entreposage à l'intérieur est recommandé.

FICHE DE DONNÉES DE SÉCURITÉ : Disponible à www.cimcool.ca

Pour de plus amples informations, consultez la FDS à www.cimcool.ca, ou communiquez avec votre TECHNICIEN SPÉCIALISÉ CIMCOOL local, ou communiquez avec les Services techniques CIMCOOL[®] au 1-888-254-1919.

Limitation de responsabilité : En toute circonstance, nous et nos partenaires déclinons toute responsabilité pour la perte d'utilisation ou pour tout dommage indirect ou consécutif. Des modifications mineures de la formulation ou des variations normales dans la fabrication de ce produit peuvent entraîner de légères variations dans les données indiquées sur cette fiche.

CIMGUARD[®] OAK PROTECT[®] 2405



DESCRIPTION :

CIMGUARD OAK PROTECT 2405 est un produit anticorrosion à base de solvant, intérieur et extérieur pour les métaux ferreux et non ferreux.

APPLICATION :

CIMGUARD OAK PROTECT 2405 peut fournir une protection à long terme contre la corrosion à l'intérieur et jusqu'à 18 mois à l'extérieur, selon les conditions d'entreposage, lorsqu'il est utilisé tel qu'il a été reçu. Les pièces métalliques doivent être soigneusement nettoyées avant l'application. Le produit peut être appliqué par pulvérisation sans air, par trempage ou au pinceau. Dans la mesure du possible, le trempage est préférable, car il assure un enduit complet. Après l'application, le solvant doit s'évaporer complètement avant que les pièces ne soient manipulées, emballées ou entreposées. Lors de l'application sur des surfaces humides, assurez-vous d'éliminer l'eau emprisonnée dans les trous, fissures ou autres cavités.

CARACTÉRISTIQUES ET AVANTAGES

- Fournit une protection exceptionnelle à long terme pour l'intérieur et l'extérieur, ainsi qu'une excellente résistance aux environnements très humides et acides.
- L'enduit transparent permet l'inspection visuelle des pièces et/ou des marques d'identification.
- Dépose une fine pellicule huileuse facilement nettoyable avec des nettoyants aqueux ou des dégraisseurs à la vapeur.
- La pellicule de protection résiduelle prend de l'expansion ou se contracte avec le métal sans craquer.
- Excellents résultats de test de la fine pellicule de protection contre les embruns salins : 96 - 120 heures.
- Peut être dilué avec des solvants ou de l'huile pour une plus grande économie, mais avec des périodes de protection plus courtes.

DILUTIONS DE DÉMARRAGE RECOMMANDÉES :

CIMGUARD OAK PROTECT 2405 doit être utilisé pur, tel quel. Ne pas ajouter d'autres produits au concentré, sauf approbation de votre technicien CIMCOOL[®].

MANUTENTION et ENTREPOSAGE :

Le produit est combustible. Ne pas chauffer. Évitez les flammes nues, les étincelles et les températures proches du point éclair. L'entreposage à long terme dans des bacs en plastique est déconseillé, utilisation dans les 3 mois préférable.

FICHE DE DONNÉES DE SÉCURITÉ : Disponible à www.cimcool.ca

Pour de plus amples informations, consultez la FDS à www.cimcool.ca, ou communiquez avec votre TECHNICIEN SPÉCIALISÉ CIMCOOL local, ou communiquez avec les Services techniques CIMCOOL[®] au 1-888-254-1919.

Limitation de responsabilité : En toute circonstance, nous et nos partenaires déclinons toute responsabilité pour la perte d'utilisation ou pour tout dommage indirect ou consécutif. Des modifications mineures de la formulation ou des variations normales dans la fabrication de ce produit peuvent entraîner de légères variations dans les données indiquées sur cette fiche.



Fiche d'information produit

UTILISATION

Le fluide CIMPULSE 45MP est un fluide à usages multiples contenant de l'huile pour les travaux légers à modérés d'usinage et de meulage. Il offre des rendements élevés sans l'utilisation de lubrifiants extrême-pression traditionnels. Ce fluide est recommandé pour le tournage, le perçage, le fraisage, l'alésage, le taraudage et le meulage de la plupart des métaux. Il n'est toutefois pas recommandé pour le travail des alliages de magnésium.

CARACTÉRISTIQUES ET AVANTAGES

- Pour tous les métaux et toutes les opérations
- Pour l'utilisation dans une grande gamme de qualités d'eau
- Excellent contrôle de la mousse et de la durée du puisard
- Sans chlore
- Ne contient pas de DCHA
- Le produit laisse un léger résidu

DILUTIONS INITIALES RECOMMANDÉES:

Pour l'utiliser, CIMPULSE 45MP doit être mélangé avec de l'eau. Toujours ajouter le concentré à l'eau. Le mélange du fluide avec dans l'eau froide peut être plus difficile. N'ajouter aucune autre substance concentrée au mélange, à moins que CIMCOOL® le recommande.

Usinage et meulage: De 5% à 15% (De 1 à 19 à 1 à 6)

CONCENTRATION:

Le facteur réfractométrique est de 2,2

PROPRIÉTÉS PHYSIQUES ET CHIMIQUES TYPES:

État physique: Liquide	Apparence et odeur: Nuageux/chimique
Solubilité dans l'eau: 100 % miscible	Poids, lb/gal, 60 °F (15,6°C): 8,5
Viscosité (SUS) à 100°F (37,8°C): 200	Point d'éclair: VOIR LA FICHE SANTÉ-SÉCURITÉ
pH du concentré: 9,6	pH du mélange type à 5 %: 8,8
Soufre, % en poids: <0,3	Chlore/Chlorure, % en poids: 0,0/<50 ppm
Siloxanes: Non	

MANIPULATION ET STOCKAGE:

En cas de gel, le produit se sépare. Décongeler complètement à la température ambiante et bien mélanger. L'entreposage à l'intérieur est recommandé.

FICHE DE DONNÉES DE SÉCURITÉ:

Disponible à www.cimcool.ca Pour de plus amples renseignements, se reporter à la fiche FTSS SIMDUT ou à la fiche FDS, visiter le site Internet ou communiquer avec les services techniques de CIMCOOL® au 1 513 458-8199 en Ohio, ou au 1 888 254-1919 au Canada.

Limitation de responsabilités: En aucun cas, notre Société, ni toute autre société affiliée, ne peuvent être tenues responsables de la perte d'usage ou de dommages directs ou consécutifs. Des modifications ou des variations normales de la formule de fabrication de ce produit peuvent faire varier légèrement les données présentées dans cette fiche.



Fiche d'information produit

UTILISATION

Le fluide CIMPULSE 49MP est un fluide à usages multiples contenant de l'huile pour les travaux de modérés à gros d'usinage et de meulage. Il offre des rendements élevés sans l'utilisation de lubrifiants extrême-pression traditionnels. Ce fluide est recommandé pour le tournage, le perçage, le fraisage, l'alésage, le taraudage et le meulage de la plupart des métaux. Il n'est toutefois pas recommandé pour le travail des alliages de magnésium.

CARACTÉRISTIQUES ET AVANTAGES

- Pour tous les métaux et toutes les opérations
- Pour l'utilisation dans une grande gamme de qualités d'eau
- Excellent contrôle de la mousse et de la durée du puisard
- Sans chlore
- Ne contient pas de DCHA
- Le produit laisse un léger résidu

DILUTIONS INITIALES RECOMMANDÉES:

Pour l'utiliser, CIMPULSE 49MP doit être mélangé avec de l'eau. Toujours ajouter le concentré à l'eau. Le mélange du fluide avec dans l'eau froide peut être plus difficile. N'ajouter aucune autre substance concentrée au mélange, à moins que CIMCOOL® le recommande.

Usinage et meulage: De 5% à 15% (De 1 à 19 à 1 à 6)

CONCENTRATION:

Le facteur réfractométrique est de 1,5

PROPRIÉTÉS PHYSIQUES ET CHIMIQUES TYPES:

État physique: Liquide	Apparence et odeur: Nuageux/chimique
Solubilité dans l'eau: 100 % miscible	Poids, lb/gal, 60 °F (15,6°C): 8,5
Viscosité (SUS) à 100°F (37,8°C): 500	Point d'éclair: VOIR LA FICHE SANTÉ-SÉCURITÉ
pH du concentré: 9,9	pH du mélange type à 5 %: 8,8
Soufre, % en poids: <0,3	Chlore/Chlorure, % en poids: 0,0/<100 ppm
Siloxanes: Non	

MANIPULATION ET STOCKAGE:

En cas de gel, le produit se sépare. Décongeler complètement à la température ambiante et bien mélanger. L'entreposage à l'intérieur est recommandé.

FICHE DE DONNÉES DE SÉCURITÉ:

Disponible à www.cimcool.ca Pour de plus amples renseignements, se reporter à la fiche FTSS SIMDUT ou à la fiche FDS, visiter le site Internet ou communiquer avec les services techniques de CIMCOOL® au 1 513 458-8199 en Ohio, ou au 1 888 254-1919 au Canada.

Limitation de responsabilités: En aucun cas, notre Société, ni toute autre société affiliée, ne peuvent être tenues responsables de la perte d'usage ou de dommages directs ou consécutifs. Des modifications ou des variations normales de la formule de fabrication de ce produit peuvent faire varier légèrement les données présentées dans cette fiche.



Fiche d'information produit

UTILISATION

Le fluide CIMPULSE 51MP est un fluide à usages multiples contenant de l'huile pour les gros travaux d'usinage et de meulage. Il offre des rendements élevés sans l'utilisation de lubrifiants extrême-pression traditionnels. Ce fluide est recommandé pour le tournage, le perçage, le fraisage, l'alésage, le taraudage, le brochage, le sciage et le meulage de la plupart des métaux. Il n'est toutefois pas recommandé pour le travail des alliages de magnésium ou d'aluminium moulé.

CARACTÉRISTIQUES ET AVANTAGES

- Pour tous les métaux et toutes les opérations
- Pour l'utilisation dans une grande gamme de qualités d'eau
- Excellent contrôle de la mousse dans l'eau adoucie et les utilisations haute pression
- Sans chlore
- Ne contient pas de DCHA ni de triazine

DILUTIONS INITIALES RECOMMANDÉES:

Pour l'utiliser, CIMPULSE 51MP doit être mélangé avec de l'eau. Toujours ajouter le concentré à l'eau. Le mélange du fluide avec dans l'eau froide peut être plus difficile. N'ajouter aucune autre substance concentrée au mélange, à moins que CIMCOOL® le recommande.

Usinage et meulage: De 5% à 15% (De 1 à 19 à 1 à 6)

CONCENTRATION:

Le facteur réfractométrique est de 1,0

PROPRIÉTÉS PHYSIQUES ET CHIMIQUES TYPES:

État physique: Liquide	Apparence et odeur: Nuageux/chimique
Solubilité dans l'eau: 100 % miscible	Poids, lb/gal, 60 °F (15,6°C): 8,2
Viscosité (SUS) à 100°F (37,8°C): 700	Point d'éclair: VOIR LA FICHE SANTÉ-SÉCURITÉ
pH du concentré: 10,1	pH du mélange type à 5 %: 9,0
Soufre, % en poids: <0,02	Chlore/Chlorure, % en poids: 0,0/<50 ppm
Siloxanes: Oui (peut être peint)	

MANIPULATION ET STOCKAGE:

En cas de gel, le produit se sépare. Décongeler complètement à la température ambiante et bien mélanger. L'entreposage à l'intérieur est recommandé.

FICHE DE DONNÉES DE SÉCURITÉ:

Disponible à www.cimcool.ca Pour de plus amples renseignements, se reporter à la fiche FTSS SIMDUT ou à la fiche FDS, visiter le site Internet ou communiquer avec les services techniques de CIMCOOL® au 1 513 458-8199 en Ohio, ou au 1 888 254-1919 au Canada.

Limitation de responsabilités: En aucun cas, notre Société, ni toute autre société affiliée, ne peuvent être tenues responsables de la perte d'usage ou de dommages directs ou consécutifs. Des modifications ou des variations normales de la formule de fabrication de ce produit peuvent faire varier légèrement les données présentées dans cette fiche.



Fiche d'information produit

DESCRIPTION

Le composé en pâte CIMTAP est une pâte soluble dans l'eau.

APPLICATIONS

CIMTAP est une pâte soluble dans l'eau qui contient des lubrifiants chimiques et extrême pression. Son utilisation est recommandée pour un vaste éventail d'applications de taraudage, depuis le taraudage à main jusqu'aux travaux automatiques à haut volume de production sur les métaux ferreux et non ferreux.

Le produit s'utilise de trois façons:

- 1) Appliqué directement sur le taraud, au pinceau ou au trempé
- 2) Dilué avec de l'eau dans un rapport de 1:2 (50 %) à 1:4 (25 %) et appliqué avec une bouteille
- 3) Dilué pour les machines à haut volume de production avec opérations multiples, dans un rapport de 1:20 (5 %) à 1:30 (3,3 %)

Une excellente utilisation du CIMTAP est sur les pièces où il est nécessaire de restreindre l'application du composé au trou taraudé afin de minimiser ou d'éliminer les opérations ultérieures de nettoyage et de lavage.

S'utilise sur divers aciers, l'acier moulé, les alliages de nickel et d'acier inoxydable, l'aluminium, le laiton et le cuivre. Utilisation non recommandée sur le magnésium ou les alliages de magnésium.

CARACTÉRISTIQUES ET AVANTAGES

DURÉE MAXIMALE DES TARAUDS: Un bon pouvoir lubrifiant élimine le soudage des copeaux, le brûlage des tarauds et le bris éventuel de ceux-ci.

PRODUCTION MAXIMALE: Donne des résultats optimaux à des vitesses élevées de taraudage.

PROPRE: Soluble dans l'eau. Ne laisse pas de dépôts sur la machine. Les trous borgnes filetés peuvent être nettoyés avec de l'eau ou un tuyau à air.

DILUTIONS DE DÉPART RECOMMANDÉES

POUR USAGE INDUSTRIEL SEULEMENT

- Pour l'application au pinceau, utiliser non dilué
- Pour l'application à la bouteille, diluer une partie de CIMTAP dans quatre parties d'eau
- Pour les opérations multiples, ajouter du CIMTAP à un mélange CIMCOOL® pour diluer dans un rapport de 1:20 (5 %) à 1:30 (3,3 %)

PROPRIÉTÉS PHYSIQUES ET CHIMIQUES TYPES**État physique:** liquide**Solubilité dans l'eau:** entièrement miscible**Viscosité (SUS) à 100°F (38°C):** Paste**pH Concentrate:** NA**Total de chlore/chlorure, % en masse:****14,4/<50ppm****Silicones:** None**Aspect et odeur:** opaque/chimique**Poids, lb/gal, 60°F (15,6°C):** 8,9**Point d'éclair/densité/point d'ébullition:****CONSULTER LA FICHE SIGNALÉTIQUE****pH, mélange 10 %, conditions d'utilisation types: 9,8****Total de soufre, % en masse: 0,5****MANUTENTION ET ENTREPOSAGE**

Si le produit est congelé, laisser dégelé complètement à la température ambiante. L'entreposage intérieur est recommandé.

FICHE SIGNALÉTIQUE

Disponible sur le site www.cimcool.ca

Pour de plus amples renseignements, consulter la fiche signalétique SIMDUT du produit, le site Web ou communiquer avec les services techniques CIMCOOL® au 1 (513) 458-8199 en Ohio ou au 1 888 254-1919 au Canada.

Limitation de responsabilité : En aucune circonstance, nous ou nos sociétés affiliées ne pourrions être tenus responsables de toute perte de jouissance ou de tout dommage indirect ou consécutif. De petites modifications à la formulation ou des variations normales dans la fabrication de ce produit peuvent faire varier légèrement les données présentées sur la fiche.



Fiche d'information produit

DESCRIPTION

CIMTAP HD est une huile de taraudage pour service intensif.

APPLICATIONS

CIMTAP HD contient des lubrifiants extrême pression pour la coupe, et des lubrifiants physiques pour empêcher le frottement sur la face de dépouille de l'outil. Recommandé pour un vaste éventail d'opérations de taraudage, depuis le taraudage à main jusqu'aux travaux automatiques à haut volume de production.

CIMTAP HD s'applique directement sur le taraud, au pinceau ou immergé peut être utilisée sur les métaux ferreux et non ferreux. Utilisation non recommandée sur le magnésium ou les alliages de magnésium.

CIMTAP HD est compatible avec les produits CIMSTAR® et CIMPERIAL®.

CARACTÉRISTIQUES ET AVANTAGES

DURÉE MAXIMALE DES TARAUDS:

Un bon pouvoir lubrifiant élimine le soudage des copeaux, le brûlage des tarauds et le bris éventuel de ceux-ci

LUBRIFICATION:

Conçue pour les opérations difficiles telles que l'alésage, le taraudage et le filetage.

PRODUCTION MAXIMALE:

Donne des résultats optimaux à des vitesses élevées de taraudage.

RÉSIDUS:

Ne durcit pas pour se transformer en résidus solides et secs. Élimine les opérations ultérieures pour enlever les résidus.

DILUTIONS DE DÉPART RECOMMANDÉES

POUR USAGE INDUSTRIEL SEULEMENT

Utiliser non dilué (100%)

PROPRIÉTÉS PHYSIQUES ET CHIMIQUES TYPES

État physique: liquide

Ssolubilité dans l'eau: insolubles

Viscosité (SUS) à 100°F (38°C): 350

pH Concentrate: NA

Total de chlore/chlorure, % en masse:

30.0/<50ppm

Silicones: None

Aspect et odeur: Incolore/chimique

Poids, lb/gal, 60°F (15,6°C): 9,1

Point d'éclair/densité/point d'ébullition:

CONSULTER LA FICHE SIGNALÉTIQUE

pH, mélange 100 %, conditions d'utilisation

types: NA

Total de soufre, % en masse: 2,0

MANUTENTION ET ENTREPOSAGE

Si le produit est congelé, laisser dégelé complètement à la température ambiante.

L'entreposage intérieur est recommandé.

FICHE SIGNALÉTIQUEDisponible sur le site www.cimcool.ca

Pour de plus amples renseignements, consulter la fiche signalétique SIMDUT du produit, le site Web ou communiquer avec les services techniques CIMCOOL® au 1 (513) 458-8199 en Ohio ou au 1 888 254-1919 au Canada.

Limitation de responsabilité: En aucune circonstance, nous ou nos sociétés affiliées ne pourrons être tenus responsables de toute perte de jouissance ou de tout dommage indirect ou consécutif. De petites modifications à la formulation ou des variations normales dans la fabrication de ce produit peuvent faire varier légèrement les données présentées sur la fiche.



Fiche d'information produit

DESCRIPTION

CIMTAP II est un composé pour le taraudage multi-usages, soluble dans l'eau.

APPLICATIONS

CIMTAP II peut être utilisé sur l'acier, la fonte, les alliages d'acier inoxydable, les alliages de nickel, l'aluminium, le laiton et le cuivre. Utilisation non recommandée sur le magnésium ou les alliages de magnésium.

CARACTÉRISTIQUES ET AVANTAGES

DURÉE MAXIMALE DES TARAUDS:

Un bon pouvoir lubrifiant élimine le soudage des copeaux, le brûlage des tarauds et le bris éventuel de ceux-ci.

FILETS PRÉCIS:

Produit des filets précis sur un grand nombre de métaux.

PRODUCTION MAXIMALE:

Donne des résultats optimaux à des vitesses élevées de taraudage.

APPLICATION RAPIDE ET FACILE:

Le composé liquide CIMTAP II peut être appliqué à l'aide d'une bouteille, durant la production ou lorsque le taraud est immobile.

PROPRE:

Soluble dans l'eau. Ne laisse pas de dépôts sur la machine. Les trous borgnes filetés peuvent être nettoyés avec de l'eau ou un tuyau à air.

RÉSIDUS:

Ne durcit pas pour se transformer en résidus solides et secs. Élimine les opérations ultérieures pour enlever les résidus.

DILUTIONS DE DÉPART RECOMMANDÉES

POUR USAGE INDUSTRIEL SEULEMENT

Utiliser non dilué (100%)

PROPRIÉTÉS PHYSIQUES ET CHIMIQUES TYPES**État physique:** liquide**Solubilité dans l'eau:** entièrement miscible**Viscosité (SUS) à 100°F (38°C):** coller**pH Concentrate:** 9,3**Total de chlore/chlorure, % en masse:**

3.0/<50ppm

Silicones: None**Aspect et odeur:** Incolore/chimiques**Poids, lb/gal, 60°F (15,6°C):** 8,6**Point d'éclair/densité/point d'ébullition:****CONSULTER LA FICHE SIGNALÉTIQUE****pH, mélange 100 %, conditions d'utilisation types:** 9,3**Total de soufre, % en masse:** 0,6**MANUTENTION ET ENTREPOSAGE**

Si le produit est congelé, laisser décongeler complètement à la température ambiante.

L'entreposage intérieur est recommandé.

FICHE SIGNALÉTIQUEDisponible sur le site www.cimcool.ca

Pour de plus amples renseignements, consulter la fiche signalétique SIMDUT du produit, le site Web ou communiquer avec les services techniques CIMCOOL® au 1 (513) 458-8199 en Ohio ou au 1 888 254-1919 au Canada.

Limitation de responsabilité : En aucune circonstance, nous ou nos sociétés affiliées ne pourrions être tenus responsables de toute perte de jouissance ou de tout dommage indirect ou consécutif. De petites modifications à la formulation ou des variations normales dans la fabrication de ce produit peuvent faire varier légèrement les données présentées sur la fiche.



Fiche d'information produit

DESCRIPTION

CIMTECH 310 est un fluide synthétique unique, à faible teneur en pH, dont l'utilisation est approuvée dans l'industrie aéronautique. Il est recommandé pour les applications d'usinage et de meulage service moyen à intensif.

APPLICATION

CIMTECH 310 peut être utilisé sur les alliages d'aluminium semi-ouvrés (2024, 6061, 7050 et 7075), les alliages d'aluminium coulés (380, 390), la fonte, la fonte nodulaire, l'acier ordinaire, l'acier inoxydable, le titane et autres alliages précieux. On ne devrait pas l'utiliser sur les alliages de magnésium.

Le fluide de travail des métaux CIMTECH 310 est recommandé pour les opérations d'usinage et de meulage, y compris la rectification à passe profonde unique sur les métaux ferreux ou non ferreux.

CARACTÉRISTIQUES ET AVANTAGES

SATISFAIT AUX EXIGENCES DE L'INDUSTRIE AÉROSPATIALE:

CIMTECH 310 réussit les essais de corrosion entre pièces métalliques superposées (bimétallique et aluminium (7075)). Produit approuvé pour de nombreux fabricants de l'industrie aéronautique.

EXCELLENT POUVOIR LUBRIFIANT:

CIMTECH 310 assure une excellente durée d'outil et un excellent fini de surface.

EXCELLENT CONTRÔLE DE LA RANCIDITÉ:

CIMTECH 310 rejette l'huile chargée d'impuretés métalliques, ce qui prolonge la durée de vie du fluide.

EXCELLENT CONTRÔLE DE LA MOUSSE:

Produit très peu moussant, même lorsqu'il est utilisé avec de l'eau désionisée.

DILUTIONS INITIALES RECOMMANDÉES

CIMTECH 310 doit être mélangé avec de l'eau avant d'être utilisé. Toujours ajouter le concentré à l'eau. Le fluide pourrait être plus difficile à mélanger lorsque la température de l'eau est inférieure à 55°F (13°C). N'ajouter aucune autre substance au concentré ou au mélange à moins d'en avoir obtenu l'autorisation de votre directeur de territoire CIMCOOL®.

Meulage 5 % - 10 % (1 : 20 à 1 : 10)
Usinage 5 % - 10 % (1 : 20 à 1 : 10)

CONCENTRATION

On peut utiliser la méthode de titrage BCG, la méthode de titrage pour l'alcalinité totale, la bande d'analyse CIMCHEK™ ou un réfractomètre.

Le facteur de réfractomètre est 1.7

Multiplier le relevé obtenu sur le réfractomètre CIMCOOL® par ce facteur pour obtenir la concentration du mélange en pourcentage. Avant d'analyser le mélange de l'échantillon, étalonner le réfractomètre de façon qu'il indique 0,0 avec de l'eau. Retirer les contaminants bruts du mélange avant de l'analyser.

PROPRIÉTÉS PHYSIQUES ET CHIMIQUES TYPES

État physique: liquide

Solubilité dans l'eau: entièrement miscible

Viscosité (SUS) à 100°F (38°C): 110

pH, concentré: 8,2

Total de chlore/chlorure, % en masse:

0,0/0,900 ppm

Silicones: Aucun

Aspect et odeur: Incolore/chimique

Poids, lb/gal, 60°F (15,6°C): 9,0

Point d'éclair/densité/point d'ébullition:

CONSULTER LA FICHE SIGNALÉTIQUE

pH, mélange 5 %, conditions d'utilisation types: 7,8

Total de soufre, % en masse: 0

MANUTENTION ET ENTREPOSAGE

Si le produit est congelé, laisser dégeler complètement à la température ambiante. L'entreposage intérieur est recommandé.

FICHE SIGNALÉTIQUE

Disponible sur le site www.cimcool.ca

Pour de plus amples renseignements, consulter la fiche signalétique SIMDUT du produit, le site Web ou communiquer avec les services techniques CIMCOOL® au 1 (513) 458-8199 en Ohio ou au 1 888 254-1919 au Canada.

Limitation de responsabilité: En aucune circonstance, nous ou nos sociétés affiliées ne pourrions être tenus responsables de toute perte de jouissance ou de tout dommage indirect ou consécutif. De petites modifications à la formulation ou des variations normales dans la fabrication de ce produit peuvent faire varier légèrement les données présentées sur la fiche.



Fiche d'information produit

DESCRIPTION

MILPRO 634 est une huile chlorée multi-usages à viscosité moyenne recommandée pour les opérations d'usinage et de meulage.

APPLICATION

L'huile MILPRO 634 peut être utilisée sur les métaux ferreux et la plupart des métaux non ferreux. Elle est recommandée pour les applications en service moyen telles que le tournage, le fraisage, la perforation à canon et le meulage.

CARACTÉRISTIQUES ET AVANTAGES

EXCELLENT POUVOIR LUBRIFIANT:

MILPRO 634 contient une combinaison de lubrification soigneusement équilibrée comprenant un lubrifiant physique et un additif extrême pression – contient des additifs lubrifiants offrant de très faibles taux d'épuisement et une bonne stabilité à température élevée. Ne contient pas de soufre.

CONTRÔLE DE LA CORROSION:

Excellente protection contre la rouille. Le résidu huileux empêche les machines-outils et les pièces de rouiller.

ASPECT:

MILPRO 634 est une huile transparente de couleur claire.

DILUTIONS INITIALES RECOMMANDÉES

MILPRO 634 doit être utilisé non dilué (100 %). N'ajouter aucune autre substance au concentré à moins d'avoir obtenu l'autorisation du Directeur de Territoire CIMCOOL®.

Meulage	Non dilué (100 %)
Usinage	Non dilué (100 %)

PROPRIÉTÉS PHYSIQUES ET CHIMIQUES TYPES

État physique: liquide

Solubilité dans l'eau: entièrement miscible

Viscosité (SUS) à 100°F (38°C): 90

pH Concentrate: NA

Total de chlore/chlorure, % en masse: 5,4

Total de soufre, % en masse: 0

Aspect et odeur: nettoyer/chimique

Poids, lb/gal, 60°F (15,6°C): 7,3

Point d'éclair/densité/point d'ébullition:

CONSULTER LA FICHE SIGNALÉTIQUE

pH, mélange 5%, conditions d'utilisation

types: NA

MANUTENTION ET ENTREPOSAGE

Si le produit est congelé, laisser dégeler complètement à la température ambiante.

L'entreposage intérieur est recommandé.

FICHE SIGNALÉTIQUE

Disponible sur le site www.cimcool.ca

Pour de plus amples renseignements, consulter la fiche signalétique SIMDUT du produit, le site Web ou communiquer avec les services techniques CIMCOOL® au 1 (513) 458-8199 en Ohio ou au 1 888 254-1919 au Canada.

Limitation de responsabilité : En aucune circonstance, nous ou nos sociétés affiliées ne pourrions être tenus responsables de toute perte de jouissance ou de tout dommage indirect ou consécutif. De petites modifications à la formulation ou des variations normales dans la fabrication de ce produit peuvent faire varier légèrement les données présentées sur la fiche.



Fiche d'information produit

DESCRIPTION

MILPRO 810CF est une huile multi-usages sans chlore et à faible viscosité, recommandée pour les opérations d'usinage et de meulage.

APPLICATION

L'huile MILPRO 810CF peut être utilisée sur les métaux ferreux et la plupart des métaux non ferreux et est recommandée pour le meulage et l'affûtage.

CARACTÉRISTIQUES ET AVANTAGES

EXCELLENT POUVOIR LUBRIFIANT:

MILPRO 810CF contient une combinaison de lubrification soigneusement équilibrée comprenant un lubrifiant physique et un additif extrême pression – contient des additifs lubrifiants offrant de très faibles taux d'épuisement et une bonne stabilité à température élevée. Ne contient pas de soufre.

EXCELLENT REFROIDISSEMENT:

MILPRO 810CF est un fluide qui offre une excellente capacité de refroidissement pour une huile de coupe.

CONTRÔLE DE LA CORROSION:

Excellente protection contre la rouille. Le résidu huileux empêche les machines-outils et les pièces de rouiller.

ASPECT:

MILPRO 810CF est une huile transparente de couleur claire.

DILUTIONS INITIALES RECOMMANDÉES

MILPRO 810CF doit être utilisé non dilué (100 %). N'ajouter aucune autre substance au concentré à moins d'avoir obtenu l'autorisation du Directeur de Territoire CIMCOOL®.

Meulage	Non dilué (100 %)
Usinage	Non dilué (100 %)

PROPRIÉTÉS PHYSIQUES ET CHIMIQUES TYPES

État physique: liquide

Solubilité dans l'eau: entièrement miscible

Viscosité (SUS) à 100°F (38°C): 50

pH Concentrate: NA

Total de chlore/chlorure, % en masse: 0

Total de soufre, % en masse: 0

Aspect et odeur: nettoyer/chimique

Poids, lb/gal, 60°F (15,6°C): 7,5

Point d'éclair/densité/point d'ébullition:

CONSULTER LA FICHE SIGNALÉTIQUE

pH, mélange 5%, conditions d'utilisation

types: NA

MANUTENTION ET ENTREPOSAGE

Si le produit est congelé, laisser dégeler complètement à la température ambiante.

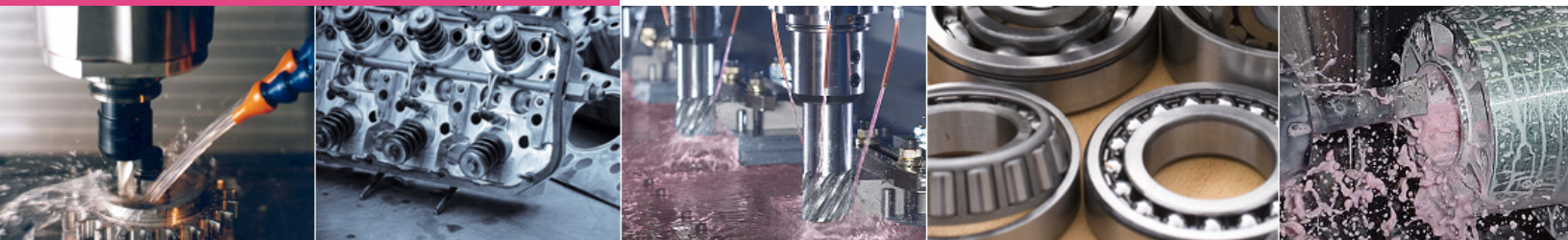
L'entreposage intérieur est recommandé.

FICHE SIGNALÉTIQUE

Disponible sur le site www.cimcool.ca

Pour de plus amples renseignements, consulter la fiche signalétique SIMDUT du produit, le site Web ou communiquer avec les services techniques CIMCOOL® au 1 (513) 458-8199 en Ohio ou au 1 888 254-1919 au Canada.

Limitation de responsabilité : En aucune circonstance, nous ou nos sociétés affiliées ne pourrions être tenus responsables de toute perte de jouissance ou de tout dommage indirect ou consécutif. De petites modifications à la formulation ou des variations normales dans la fabrication de ce produit peuvent faire varier légèrement les données présentées sur la fiche.



Fiche d'information produit

DESCRIPTION

MILPRO 830CF est une huile multi-usages sans chlore, de viscosité faible à moyenne, recommandée pour les opérations d'usinage et de meulage.

APPLICATION

L'huile MILPRO 830CF peut être utilisée sur les métaux ferreux et la plupart des métaux non ferreux et est recommandée pour le tournage, le fraisage, le filetage et la rectification des soupapes.

CARACTÉRISTIQUES ET AVANTAGES

EXCELLENT POUVOIR LUBRIFIANT:

MILPRO 830CF contient une combinaison de lubrification soigneusement équilibrée comprenant un lubrifiant physique et un additif extrême pression – contient des additifs lubrifiants offrant de très faibles taux d'épuisement et une bonne stabilité à température élevée. Ne contient pas de soufre.

EXCELLENT REFROIDISSEMENT:

MILPRO 830CF est un fluide qui offre une excellente capacité de refroidissement pour une huile de coupe.

CONTRÔLE DE LA CORROSION:

Excellente protection contre la rouille. Le résidu huileux empêche les machines-outils et les pièces de rouiller.

ASPECT:

MILPRO 830CF est une huile transparente de couleur claire.

DILUTIONS INITIALES RECOMMANDÉES

MILPRO 830CF doit être utilisé non dilué (100 %). N'ajouter aucune autre substance au concentré à moins d'avoir obtenu l'autorisation du Directeur de Territoire CIMCOOL®.

Meulage	Non dilué (100 %)
Usinage	Non dilué (100 %)

PROPRIÉTÉS PHYSIQUES ET CHIMIQUES TYPES

État physique: liquide

Solubilité dans l'eau: insoluble

Viscosité (SUS) à 100°F (38°C): 80

pH Concentrate: NA

Total de chlore/chlorure, % en masse: 0

Total de soufre, % en masse: 0

Aspect et odeur: nettoyer/chimique

Poids, lb/gal, 60°F (15,6°C): 7,3

Point d'éclair/densité/point d'ébullition:

CONSULTER LA FICHE SIGNALÉTIQUE

pH, mélange 5%, conditions d'utilisation

types: NA

MANUTENTION ET ENTREPOSAGE

Si le produit est congelé, laisser décongeler complètement à la température ambiante. L'entreposage intérieur est recommandé.

FICHE SIGNALÉTIQUE

Disponible sur le site www.cimcool.ca

Pour de plus amples renseignements, consulter la fiche signalétique SIMDUT du produit, le site Web ou communiquer avec les services techniques CIMCOOL® au 1 (513) 458-8199 en Ohio ou au 1 888 254-1919 au Canada.

Limitation de responsabilité: En aucune circonstance, nous ou nos sociétés affiliées ne pourrions être tenus responsables de toute perte de jouissance ou de tout dommage indirect ou consécutif. De petites modifications à la formulation ou des variations normales dans la fabrication de ce produit peuvent faire varier légèrement les données présentées sur la fiche.



Fiche d'information produit

DESCRIPTION

MILPRO 835CF est une huile multi-usages sans chlore, à viscosité moyenne, recommandée pour les opérations d'usinage et de meulage.

APPLICATION

L'huile MILPRO 835CF peut être utilisée sur les métaux ferreux et la plupart des métaux non ferreux et est recommandée pour le tournage, le fraisage, le filetage et le meulage. Un excellent choix pour les machines à façonner les vis à commande numérique par ordinateur de type suisse.

CARACTÉRISTIQUES ET AVANTAGES

EXCELLENT POUVOIR LUBRIFIANT:

MILPRO 835CF contient une combinaison de lubrification soigneusement équilibrée comprenant un lubrifiant physique et un additif extrême pression – contient des additifs lubrifiants offrant de très faibles taux d'épuisement et une bonne stabilité à température élevée. Ne contient pas de soufre.

CONTRÔLE DE LA CORROSION:

Excellente protection contre la rouille. Le résidu huileux empêche les machines-outils et les pièces de rouiller.

ASPECT:

MILPRO 835CF est une huile transparente de couleur claire.

DILUTIONS INITIALES RECOMMANDÉES

MILPRO 835CF doit être utilisé non dilué (100 %). N'ajouter aucune autre substance au concentré à moins d'avoir obtenu l'autorisation du Directeur de Territoire CIMCOOL®.

Meulage	Non dilué (100 %)
Usinage	Non dilué (100 %)

PROPRIÉTÉS PHYSIQUES ET CHIMIQUES TYPES

État physique: liquide

Solubilité dans l'eau: entièrement miscible

Viscosité (SUS) à 100°F (38°C): 150

pH Concentrate: NA

Total de chlore/chlorure, % en masse: 0

Total de soufre, % en masse: 0

Aspect et odeur: nettoyer/chimique

Poids, lb/gal, 60°F (15,6°C): 7,3

Point d'éclair/densité/point d'ébullition:

CONSULTER LA FICHE SIGNALÉTIQUE

pH, mélange 5%, conditions d'utilisation

types: NA

MANUTENTION ET ENTREPOSAGE

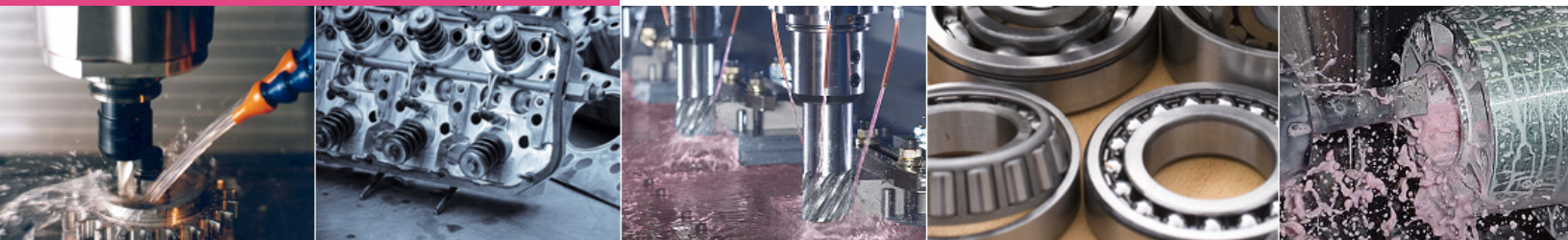
Si le produit est congelé, laisser dégeler complètement à la température ambiante. L'entreposage intérieur est recommandé.

FICHE SIGNALÉTIQUE

Disponible sur le site www.cimcool.ca

Pour de plus amples renseignements, consulter la fiche signalétique SIMDUT du produit, le site Web ou communiquer avec les services techniques CIMCOOL® au 1 (513) 458-8199 en Ohio ou au 1 888 254-1919 au Canada.

Limitation de responsabilité : En aucune circonstance, nous ou nos sociétés affiliées ne pourrions être tenus responsables de toute perte de jouissance ou de tout dommage indirect ou consécutif. De petites modifications à la formulation ou des variations normales dans la fabrication de ce produit peuvent faire varier légèrement les données présentées sur la fiche.



Fiche d'information produit

DESCRIPTION

MILPRO 840CF est une huile multi-usages de viscosité faible à moyenne contenant du soufre actif recommandée pour les opérations de perforation à canon.

APPLICATION

L'huile MILPRO 840CF peut être utilisée sur les métaux ferreux. Son utilisation est également recommandée pour le taraudage, le brochage et le meulage. Non recommandée sur le cuivre.

CARACTÉRISTIQUES ET AVANTAGES

EXCELLENT POUVOIR LUBRIFIANT:

MILPRO 840CF contient une combinaison de lubrification soigneusement équilibrée comprenant un lubrifiant physique et un additif extrême pression – contient des additifs lubrifiants offrant de très faibles taux d'épuisement et une bonne stabilité à température élevée. Ne contient pas de soufre.

CONTRÔLE DE LA CORROSION:

Excellente protection contre la rouille. Le résidu huileux empêche les machines-outils et les pièces de rouiller.

ASPECT:

MILPRO 840CF est une huile transparente de couleur claire.

DILUTIONS INITIALES RECOMMANDÉES

MILPRO 840CF doit être utilisé non dilué (100 %). N'ajouter aucune autre substance au concentré à moins d'avoir obtenu l'autorisation du Directeur de Territoire CIMCOOL®.

Meulage	Non dilué (100 %)
Usinage	Non dilué (100 %)

PROPRIÉTÉS PHYSIQUES ET CHIMIQUES TYPES

État physique: liquide

Solubilité dans l'eau: insoluble

Viscosité (SUS) à 100°F (38°C): 80

pH Concentrate: NA

Total de chlore/chlorure, % en masse: 0

Aspect et odeur: nettoyer/chimique

Poids, lb/gal, 60°F (15,6°C): 7,3

Point d'éclair/densité/point d'ébullition:

CONSULTER LA FICHE SIGNALÉTIQUE

Total de soufre, % en masse: 2,1

MANUTENTION ET ENTREPOSAGE

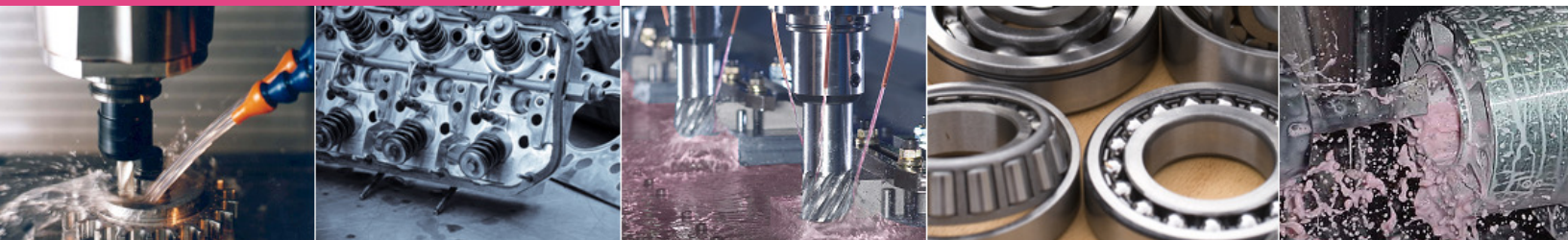
Si le produit est congelé, laisser dégeler complètement à la température ambiante. L'entreposage intérieur est recommandé.

FICHE SIGNALÉTIQUE

Disponible sur le site www.cimcool.ca

Pour de plus amples renseignements, consulter la fiche signalétique SIMDUT du produit, le site Web ou communiquer avec les services techniques CIMCOOL® au 1 (513) 458-8199 en Ohio ou au 1 888 254-1919 au Canada.

Limitation de responsabilité : En aucune circonstance, nous ou nos sociétés affiliées ne pourrions être tenus responsables de toute perte de jouissance ou de tout dommage indirect ou consécutif. De petites modifications à la formulation ou des variations normales dans la fabrication de ce produit peuvent faire varier légèrement les données présentées sur la fiche.



Fiche d'information produit

DESCRIPTION

MILPRO 850CF est une huile multi-usages sans chlore à haute viscosité recommandée pour les opérations d'usinage et de meulage.

APPLICATION

L'huile MILPRO 850CF peut être utilisée sur les métaux ferreux et la plupart des métaux non ferreux. Elle est recommandée pour le taillage des engrenages et le meulage en service intensif.

CARACTÉRISTIQUES ET AVANTAGES

EXCELLENT POUVOIR LUBRIFIANT:

MILPRO 850CF contient une combinaison de lubrification soigneusement équilibrée comprenant un lubrifiant physique et un additif extrême pression – contient des additifs lubrifiants offrant de très faibles taux d'épuisement et une bonne stabilité à température élevée. Ne contient pas de soufre.

CONTRÔLE DE LA CORROSION:

Excellente protection contre la rouille. Le résidu huileux empêche les machines-outils et les pièces de rouiller.

ASPECT:

MILPRO 850CF est une huile transparente de couleur claire.

DILUTIONS INITIALES RECOMMANDÉES

MILPRO 850CF doit être utilisé non dilué (100 %). N'ajouter aucune autre substance au concentré à moins d'avoir obtenu l'autorisation du Directeur de Territoire CIMCOOL®.

Meulage	Non dilué (100 %)
Usinage	Non dilué (100 %)

PROPRIÉTÉS PHYSIQUES ET CHIMIQUES TYPES

État physique: liquide

Solubilité dans l'eau: insoluble

Viscosité (SUS) à 100°F (38°C): 220

pH Concentrate: NA

Total de chlore/chlorure, % en masse: 0

Aspect et odeur: nettoyer/chimique

Poids, lb/gal, 60°F (15,6°C): 7,3

Point d'éclair/densité/point d'ébullition:

CONSULTER LA FICHE SIGNALÉTIQUE

Total de soufre, % en masse: 0,0

MANUTENTION ET ENTREPOSAGE

Si le produit est congelé, laisser dégeler complètement à la température ambiante. L'entreposage intérieur est recommandé.

FICHE SIGNALÉTIQUE

Disponible sur le site www.cimcool.ca

Pour de plus amples renseignements, consulter la fiche signalétique SIMDUT du produit, le site Web ou communiquer avec les services techniques CIMCOOL® au 1 (513) 458-8199 en Ohio ou au 1 888 254-1919 au Canada.

Limitation de responsabilité : En aucune circonstance, nous ou nos sociétés affiliées ne pourrions être tenus responsables de toute perte de jouissance ou de tout dommage indirect ou consécutif. De petites modifications à la formulation ou des variations normales dans la fabrication de ce produit peuvent faire varier légèrement les données présentées sur la fiche.



Fiche d'information produit

DESCRIPTION

MILPRO 860CF est une huile pour le brochage à haute viscosité contenant du soufre actif recommandée pour les opérations d'usinage et de meulage.

APPLICATION

L'huile MILPRO 860CF peut être utilisée sur les métaux ferreux. Elle est également recommandée pour le rasage des engrenages, le taraudage par déformation et le meulage en service intensif. Non recommandée sur le cuivre.

CARACTÉRISTIQUES ET AVANTAGES

EXCELLENT POUVOIR LUBRIFIANT:

MILPRO 860CF contient une combinaison de lubrification soigneusement équilibrée comprenant un lubrifiant physique et un additif extrême pression – contient des additifs lubrifiants offrant de très faibles taux d'épuisement et une bonne stabilité à température élevée.

CONTRÔLE DE LA CORROSION:

Excellente protection contre la rouille. Le résidu huileux empêche les machines-outils et les pièces de rouiller.

ASPECT:

MILPRO 860CF est une huile transparente de couleur claire.

DILUTIONS INITIALES RECOMMANDÉES

MILPRO 860CF doit être utilisé non dilué (100 %). N'ajouter aucune autre substance au concentré à moins d'avoir obtenu l'autorisation du Directeur de Territoire CIMCOOL®.

Meulage	Non dilué (100 %)
Usinage	Non dilué (100 %)

PROPRIÉTÉS PHYSIQUES ET CHIMIQUES TYPES

État physique: liquide

Solubilité dans l'eau: insoluble

Viscosité (SUS) à 100°F (38°C): 220

pH Concentrate: NA

Total de chlore/chlorure, % en masse: 0

Aspect et odeur: nettoyer/chimique

Poids, lb/gal, 60°F (15,6°C): 7,3

Point d'éclair/densité/point d'ébullition:

CONSULTER LA FICHE SIGNALÉTIQUE

Total de soufre, % en masse: 2,0

MANUTENTION ET ENTREPOSAGE

Si le produit est congelé, laisser dégelé complètement à la température ambiante. L'entreposage intérieur est recommandé.

FICHE SIGNALÉTIQUE

Disponible sur le site www.cimcool.ca

Pour de plus amples renseignements, consulter la fiche signalétique SIMDUT du produit, le site Web ou communiquer avec les services techniques CIMCOOL® au 1 (513) 458-8199 en Ohio ou au 1 888 254-1919 au Canada.

Limitation de responsabilité : En aucune circonstance, nous ou nos sociétés affiliées ne pourrions être tenus responsables de toute perte de jouissance ou de tout dommage indirect ou consécutif. De petites modifications à la formulation ou des variations normales dans la fabrication de ce produit peuvent faire varier légèrement les données présentées sur la fiche.