

ÉCONOMIES D'AUTOMNE 2023

Microscope Electronique avec support standard



285000
499.99

- Saisit images et vidéos
- Offert avec logiciel de mesures (requiert le système d'exploitation Windows XP SP2, Vista, Windows 7, 8 ou 10)
- Exportation de données vers CAD ou Excel
- Grossissement : 10X à 200X
- Pixels: Standard – 1.3M (résolution: 1280x1024)
- DEL encastree réglable
- Alimentation: câble USB 2.0 (tension requise : 5± 0.1V)



Jeu comprend: Microscope, base, plaque noire/blanche, anneau de support de mise au point 80X/150X, anneau de support de mise au point 60X/200X, règle d'étalonnage (graduation 0.1mm), règle d'étalonnage (graduation 1mm), CD du logiciel ISM-PRO

Grossissement (po)	Dist. mise au point (po)	Champ de vision (po)	Précision (po)
50x	0.83	0.32 x 0.25	0.0012
100x	0.51	0.15 x 0.12	0.0006
150x	0.63	0.10 x 0.08	0.0004
200x	0.75	0.07 x 0.06	0.0003

NOUVEAU CATALOGUE KAR 18



MAINTENANT DISPONIBLE

Contactez votre distributeur
KAR des aujourd'hui !

Jeu d'outils de mesure Pied à coulisse, micromètre et règle



284514
139.99

- Jeu comprend:
 - 1) Pied à coulisse électronique (INSIZE #1108-150), capacité 0-6"/0-150mm, résolution 0.0005"/0.01mm
 - 2) Micromètre d'extérieur (INSIZE #3202-1), capacité 0-1", graduation 0.0001"
 - 3) Règle d'acier (INSIZE #7110-150), 0-6"/0-150mm, graduations – pouce: 1/32", 1/64" and 1/16", métrique: 0.5mm et 1mm
- Offert dans un coffret sur mesure



DISPONIBLE EN EXCLUSIVITÉ CHEZ KAR AU CANADA



Tél. : 819.820.7477
1.877.565.1788
Télec. : 819.820.8183
info@bercor.ca
www.bercor.ca

ÉCONOMIES D'AUTOMNE

←INSIZE→ Disponible en exclusivité chez **KAR** au Canada 🍁

Indicateurs à cadran

←INSIZE→

- Satisfait la norme ASME B89.1.10M-2001
- Crochet de fixation au dos
- Blocage de lunette et index de tolérance
- Filets de la pointe de contact #4-48UNF
- Offert dans un coffret sur mesure



Indicateur à cadran de précision



Capacité: 0.05"
Graduation: 0.0001"
Code 282719

- Résiste aux chocs
- Roulement sur rubis

135.⁷⁸



Indicateur à cadran grand



Capacité: 1.5"
Graduation: 0.001"
*Code 282711

96.⁵³

Capacité: 2"
Graduation: 0.001"
Code 282712

109.⁰⁰

Calibre à rayon électronique

←INSIZE→



- Permet de mesurer le rayon des arcs internes et externes
- Plage de rayon externe: 0.2-35.83"/5-910mm
- Plage de rayon interne: 0.3-35.83"/7-910mm
- Résolution: 0.00005"/0.005mm
- Précision: $\pm 0.01R$ (R est le rayon à mesurer)
- Boutons: marche/arrêt, bloquer, pouce/mm, s (sélectionner mâchoires), remise à zéro
- Rotation possible de l'affichage de 320°
- Offert avec 5 mâchoires séparées pour des dimensions multiples d'arcs
- Pile CR2032, arrêt automatique
- Offert dans un coffret de rangement sur mesure

Code 283213

706.³⁵

Loupes

←INSIZE→

Loupe à trois positions

En grossissant 2 fois, Lentille Ø4.724"

Code 816387

33.⁴¹

- Lentille en plastique
- Alimentation avec 2 piles AA (comprises) ou adaptateur de courant (110-240V, 50-60Hz)



Loupes avec éclairage

- Lentille en verres
- Alimentation avec 3 piles AAA (comprises)



En grossissant 2 fois
Code 816388

11.²⁸



En grossissant 4 fois
Code 816389

10.³¹

Blocs en "V"

←INSIZE→

- Maintient en place des pièces cylindriques pour fins d'inspection et d'usinage
- Trempé HRC 60±2
- Parallélisme des deux rainures en "V" (dessus/dessous): 0.0002"
- Équerrage des deux rainures en "V" (avant/arrière): 0.0002"
- Différence de hauteur des pièces d'une paire: 0.0002"
- Rainure en "V" du dessus pour les arbres de grosse dimension
- Rainure en "V" du dessous pour les arbres de petite dimension



1.97 (L) x 1.57 (W) x 1.57 (H)

Capacité/arbre: Ø0.2"-1.18"

Code 889455

262.¹³

3.15 (L) x 2.48 (W) x 2.48 (H)

Capacité/arbre: Ø0.28"-2.48"

Code 889456

351.³⁷

3.94 (L) x 3.15 (W) x 3.15 (H)

Capacité/arbre: Ø0.28"-3.15"

Code 889457

509.¹¹

Blocs de positionnement



- Paires assorties
- Perforation taraudés pour applications de serrage
- Meulage de précision et trempage sur l'ensemble des 6 côtés
- Polyvalence pour meulage de précision, travaux de montage, etc.
- Valeur d'équerrage pour tous les côtés à l'intérieur de 0.0001"

1-2-3 blocs
Trou fileté: 3/8-16
Code 440415

25.⁵³

2-4-6 blocs
Trou fileté: 5/8-11
Code 460170

212.⁸⁹



SHAVIV Disponible en exclusivité chez **KAR** au Canada 🍁



Angle droit



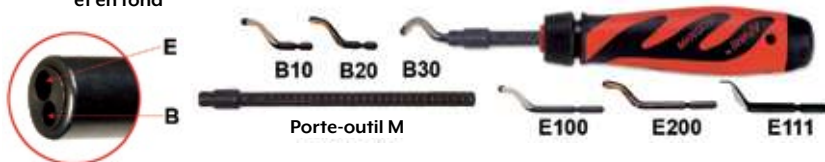
Angle d'un trou en façade



Angle d'un trou en fond

Mango II Jeu M

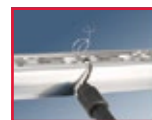
- Pour ébavurer les trous, fentes et arêtes, pour acier, aluminium, cuivre, laiton, fonte, acier inoxydable, et plastique
- Poignée Mango II pour un confort maximum
- Porte-outil M pour les lames B et E



Mango II Jeu M | Code 550605

31.80

SHAVIV
Leading Deburring Solutions



Lames B & E

SHAVIV
Leading Deburring Solutions



Acier rapide
B10 | Code 550832

1.53



PVD revêtement TiN
B10P | Code 550633

2.99



PVD revêtement TiN
E100P | Code 550638

3.68



Acier rapide
E200 | Code 550860

1.93

Extracteurs de vis

MICHIGAN
DRILL & CUTTING TOOLS



- Pour extraire des vis, goujons, raccords de tuyauterie brisés, etc. sans endommager le filetage
- Flûtes spirales/hélicoïdales
- 5 pièces – dimensions 1 à 5

311508

15.37

SHAVIV
Leading Deburring Solutions

DISPONIBLE EN EXCLUSIVITÉ CHEZ **KAR** AU CANADA 🍁

JEUX CERAMIX Poignées robuste avec lames de céramique

- Ajustement de l'angle de coupe entre la lame et le matériau pour de meilleurs résultats et pour éviter les rayures
- Retourner la lame pour deux types de travaux



SHAVIV
Leading Deburring Solutions

JEU Q10

Poignée robuste avec lame de céramique Q10



Jeu Q10
avec lame Q10
Code 550722

33.36

JEU Q12

Poignée robuste avec lame en céramique incurvée Q11



Jeu Q12
avec lame Q11
Code 550726

33.36

Lames céramique

Côté 1
Nettoie les surfaces



Lame Q10

Côté 2
Nettoie des feuilles jusqu'à concurrence de 0.236" (6mm)

Nettoie des feuilles jusqu'à concurrence de 0.157" (4mm)

Côté 1
Nettoie les bords incurvés et les petites arêtes



Lame incurvée Q11

Côté 2
Nettoie des feuilles jusqu'à concurrence de 0.236" (6mm)

Nettoie des feuilles jusqu'à concurrence de 0.157" (4mm)

Q10 Blade
Code 550723
29.20

Q11 Curved Blade
Code 550728
29.20

SHAVIV
Leading Deburring Solutions

DISPONIBLE EN EXCLUSIVITÉ CHEZ **KAR** AU CANADA



Tarands à bande de couleur rouge

Pointe en spirale – style intermédiaire | Cannelures spirales – style finisseur modifié

- Pour acier allié à haut carbone, alliages de nickel, titane, acier à outils, et acier inoxydable



Dim.	Long. totale (po.)	POINTE EN SPIRALE – STYLE INTERMÉDIAIRE		CANNELURES SPIRALES – STYLE FINISSEUR MODIFIÉ	
		Code	Price	Code	Price
4-40	1-7/8	915258	23.41	915220	30.38
5-40	1-15/16	915260	21.49	–	–
6-32	2	915262	19.53	915222	27.60
8-32	2-1/8	915264	19.53	915224	27.29
10-24	2-3/8	915266	19.53	915226	27.29
10-32	2-3/8	915268	19.53	915228	27.29
1/4-20	2-1/2	915270	23.20	915230	30.38
1/4-28	2-1/2	915272	23.20	915232	30.38
5/16-18	2-23/32	915274	25.78	915234	33.39
5/16-24	2-23/32	915276	25.78	915236	33.39
3/8-16	2-15/16	915278	29.51	915238	38.53
3/8-24	2-15/16	915280	29.51	915240	38.53
7/16-14	3-5/32	915282	42.01	915242	54.05
7/16-20	3-5/32	915284	42.01	915244	54.05
1/2-13	3-3/8	915286	46.22	915246	59.42
1/2-20	3-3/8	915288	46.22	915248	59.42
5/8-11	3-13/16	915290	106.47	915250	134.56
5/8-18	3-13/16	915292	106.47	915252	134.56
3/4-10	4-1/4	915294	137.55	915254	172.52
3/4-16	4-1/4	915296	137.55	915256	172.52



FABRIQUÉ AUX ÉTATS-UNIS

Forets étagés à autodémarrage

Acier Rapide



- 13 étape | Ø capacité 1/8 à 1/2" ...Code 754700 **50.35**
- 6 étape | Ø capacité 3/16 à 1/2" ...Code 754701 **41.60**
- 9 étape | Ø capacité 1/4 à 3/4" ...Code 754702 **65.52**
- 12 étape | Ø capacité 3/16 à 7/8" Code 754703 **87.83**

Forets "Jobber"

Carbure solide et acier rapide à revêtement Gold-P

Carbure solide | 118° pointe

- Pour percer l'acier en général – acier coulé, fonte, fonte trempée, fonte malléable, métal lourd non ferreux, métal léger non ferreux et les plastiques abrasifs

Acier rapide à revêtement Gold-P | *pointe entaillée à 135°

- Tige droite
- Géométrie de cannelure: hélicoidale à droite, cannelure large
- Angle de pointe: entaillé 135° pour des diamètres de 0.059po. et plus
- Traitement de la surface: corps brillant à revêtement TiN sur la partie principale de coupe
- Application: perçage dans l'acier, l'acier coulé (allié et non allié), la fonte grise, le graphite et la fonte malléable

* Forets acier rapide GOLD-P à pointe entaillée à 135° pour des diamètres de 0.059" et plus



Dim. (po.)	Décimal (po.)	CARBURE SOLIDE				ACIER RAPIDE GOLD-P			
		118° POINTE				POINTE ENTAILLÉE À 135°			
		Long. de coupe (po.)	Long. totale (po.)	Code	Prix	Long. de coupe (po.)	Long. totale (po.)	Code	Prix
1/32	0.0312	5/16	1-1/4	952088	23.29	–	–	–	–
3/64	0.0469	3/4	1-1/2	952090	13.72	3/4	1-3/4	883020	2.05
1/16	0.0625	3/4	1-1/2	952092	13.82	7/8	1-7/8	883021	1.88
5/64	0.0781	7/8	1-3/4	952094	14.70	1	2	883022	1.88
3/32	0.0938	1	2	952096	16.61	1-1/4	2-1/4	883023	1.88
7/64	0.1094	1-1/4	2-1/4	952098	18.07	1-1/2	2-5/8	883024	1.88
1/8	0.1250	1-1/4	2-1/4	952100	18.92	1-5/8	2-3/4	883025	1.88
9/64	0.1406	1-3/8	2-1/2	952102	22.17	1-3/4	2-7/8	883026	1.92
5/32	0.1563	1-3/8	2-1/2	952104	23.41	2	3-1/8	883027	2.06
11/64	0.1719	1-5/8	2-3/4	952106	27.41	2-1/8	3-1/4	883028	2.17
3/16	0.1875	1-5/8	2-3/4	952108	27.80	2-5/16	3-1/2	883029	2.39
13/64	0.2031	1-3/4	3	952110	33.39	2-7/16	3-5/8	883030	2.90
7/32	0.2188	1-3/4	3	952112	34.34	2-1/2	3-3/4	883031	2.97
15/64	0.2344	2	3-1/4	952114	40.80	2-5/8	3-7/8	883032	3.32
1/4 (E)	0.2500	2	3-1/4	952116	40.80	2-3/4	4	883033	3.12
17/64	0.2656	2-1/8	3-1/2	952118	43.13	2-7/8	4-1/8	883034	3.94
9/32	0.2812	2-1/8	3-1/2	952120	46.24	2-15/16	4-1/4	883035	4.37
19/64	0.2969	2-3/8	3-3/4	952122	51.23	3-1/16	4-3/8	883036	4.84
5/16	0.3125	2-3/8	4	952124	54.19	3-3/16	4-1/2	883037	5.24
21/64	0.3281	2-1/2	4	952126	59.05	3-5/16	4-5/8	883038	5.71
11/32	0.3438	2-1/2	4-1/4	952128	65.55	3-7/16	4-3/4	883039	6.37
23/64	0.3594	2-3/4	4-1/4	952130	71.50	3-1/2	4-7/8	883040	7.11
3/8	0.3750	2-3/4	4-1/2	952132	77.57	3-5/8	5	883041	7.28
25/64	0.3906	2-7/8	4-1/2	952134	87.67	3-3/4	5-1/8	883042	8.25
13/32	0.4062	2-7/8	4-1/2	952136	97.28	3-7/8	5-1/4	883043	8.47
27/64	0.4219	2-7/8	4-1/2	952138	106.53	3-15/16	5-3/8	883044	9.14
7/16	0.4375	2-7/8	4-1/2	952140	115.31	4-1/16	5-1/2	883045	9.88
29/64	0.4531	3	4-3/4	952142	124.86	4-3/16	5-5/8	883046	10.91
15/32	0.4688	3	4-3/4	952144	134.46	4-5/16	5-3/4	883047	11.57
31/64	0.4844	3	4-3/4	952146	138.38	4-3/8	5-7/8	883048	12.33
1/2	0.5000	3	4-3/4	952148	143.45	4-1/2	6	883049	12.87



Fraises en bout



Cobalt M42 | Longueur régulière | 2 et 4 cannelures | Coupe au centre | Tige Weldon

2 cannelures



4 cannelures



Tolérance: +0.0010/0

Diamètre du couteau (po)	Diamètre de tige (po)	Longueur de coupe (po)	Longueur totale (po)	Code	Prix
1/8	3/8	3/8	2-5/16	930000	11.40
5/32	3/8	7/16	2-5/16	930005	11.40
3/16	3/8	7/16	2-5/16	930010	11.40
7/32	3/8	1/2	2-5/16	930015	11.40
1/4	3/8	1/2	2-5/16	930020	11.40
9/32	3/8	9/16	2-5/16	930025	11.40
5/16	3/8	9/16	2-5/16	930030	11.40
11/32	3/8	9/16	2-5/16	930035	11.40
3/8	3/8	9/16	2-5/16	930040	11.40
13/32	3/8	13/16	2-1/2	930045	18.92
7/16	3/8	13/16	2-1/2	930050	20.17
15/32	3/8	13/16	2-1/2	930051	20.17
1/2	1/2	1	3	930055	20.17
9/16	1/2	1-1/8	3-1/8	930060	30.07
5/8	5/8	1-5/16	3-7/16	930065	36.74
11/16	5/8	1-5/16	3-7/16	930070	42.83
3/4	3/4	1-5/16	3-9/16	930075	47.71
13/16	3/4	1-1/2	3-3/4	930080	52.02
7/8	3/4	1-1/2	3-3/4	930085	56.50
7/8	7/8	1-1/2	3-3/4	930090	55.04
15/16	3/4	1-1/2	3-3/4	930091	71.06
1	3/4	1-1/2	3-3/4	930095	72.83
1	1	1-5/8	4-1/8	930100	70.95
1-1/16	3/4	1-5/8	3-7/8	930101	114.92
1-1/8	1	1-5/8	4-1/8	930102	113.95
1-3/16	3/4	1-5/8	3-7/8	930103	129.41
1-1/4	1-1/4	1-5/8	4-1/8	930105	123.90
1-5/16	3/4	1-5/8	3-7/8	930106	139.73
1-3/8	1	1-5/8	4-1/8	930107	150.46
1-1/2	1-1/4	1-5/8	4-1/8	930110	184.78
1-5/8	1-1/4	1-5/8	4-1/8	930111	168.69
1-3/4	1-1/4	1-5/8	4-1/8	930112	235.51
1-7/8	1-1/4	1-5/8	4-1/8	930113	228.40
2	1-1/4	1-5/8	4-1/8	930115	276.89

Diamètre du couteau (po)	Diamètre de tige (po)	Longueur de coupe (po)	Longueur totale (po)	Code	Prix
1/8	3/8	3/8	2-5/16	930260	13.32
5/32	3/8	1/2	2-3/8	930265	13.32
3/16	3/8	1/2	2-3/8	930270	13.32
7/32	3/8	5/8	2-7/16	930275	13.32
1/4	3/8	5/8	2-7/16	930280	13.32
9/32	3/8	3/4	2-1/2	930285	13.32
5/16	3/8	3/4	2-1/2	930290	13.32
11/32	3/8	3/4	2-1/2	930295	13.32
3/8	3/8	3/4	2-1/2	930300	13.32
13/32	3/8	1	2-11/16	930305	20.65
7/16	3/8	1	2-11/16	930310	20.75
15/32	3/8	1	2-11/16	930311	20.75
1/2	1/2	1-1/4	3-1/4	930315	20.75
9/16	1/2	1-3/8	3-3/8	930320	38.92
5/8	5/8	1-5/8	3-3/4	930325	36.59
11/16	5/8	1-5/8	3-3/4	930326	42.65
3/4	3/4	1-5/8	3-7/8	930330	47.59
13/16	3/4	1-7/8	4-1/8	930331	56.87
7/8	3/4	1-7/8	4-1/8	930335	54.89
7/8	7/8	1-7/8	4-1/8	930340	54.89
15/16	3/4	1-7/8	4-1/8	930341	93.18
1	3/4	1-7/8	4-1/8	930345	70.69
1	1	2	4-1/2	930350	70.69
1-1/8	1	2	4-1/2	930355	128.63

4 cannelures | Bout sphérique



Diamètre du couteau (po)	Diamètre de tige (po)	Longueur de coupe (po)	Longueur totale (po)	Code	Prix
1/8	3/8	3/8	2-5/16	930455	28.56
3/16	3/8	1/2	2-3/8	930460	28.56
1/4	3/8	5/8	2-7/16	930465	28.56
5/16	3/8	3/4	2-1/2	930470	28.56
3/8	3/8	3/4	2-1/2	930475	28.56
1/2	1/2	1-1/4	3-1/4	930480	39.31
5/8	5/8	1-5/8	3-3/4	930485	60.99
3/4	3/4	1-5/8	3-7/8	930490	77.43
1	1	2	4-1/2	930495	105.33

**VOUS PENSIEZ À UN AUTRE
TYPE DE FRAISE EN BOUT ?
KAR OFFRE UNE GRANDE VARIÉTÉ DE
FRAISES EN BOUT À WWW.KAR.CA**

ÉCONOMIES D'AUTOMNE

Forets et fraises combinés



Acier rapide M2 | 60° type simple



Dimension	Diamètre corps (po)	Diamètre pointe (po)	Longueur pointe (po)	Longueur totale (po)	Code	Prix
000	1/8	0.020	1/32	1-1/4	540599	9.43
00	1/8	0.025	1/32	1-1/4	540600	9.00
0	1/8	1/32	3/64	1-1/4	540610	8.22
1	1/8	3/64	1/16	1-1/4	540611	8.06
2	3/16	5/64	7/64	1-7/8	540612	8.44
3	1/4	7/64	9/64	2	540613	9.05
4	5/16	1/8	5/32	2-1/8	540614	10.33
5	7/16	3/16	1/4	2-3/4	540615	15.08
6	1/2	7/32	19/64	3	540616	19.43
7	5/8	1/4	5/16	3-1/4	540617	37.17
8	3/4	5/16	13/32	3-1/2	540618	60.37
9	7/8	11/32	7/16	3-5/8	540619	113.21
10	1	3/8	1/2	3-3/4	540598	124.76

PLUS DE DIMENSIONS ET DE STYLES À WWW.KAR.CA

Lames à décoller

Acier rapide

- Forme en T
- Meulé

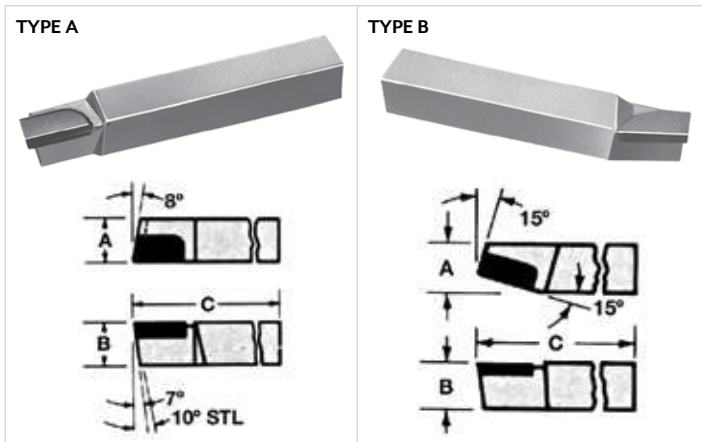


Vue latérale

Style	Dimensions Largeur x Hauteur (po)	Longueur (po)	Code	Prix
P1	1/16 x 1/2	4-1/2	516101	8.63
P2	3/32 x 1/2	4-1/2	516102	8.63
P3N	3/32 x 11/16	5	516103	11.57
P3S	1/8 x 1/2	4-1/2	516104	10.21
P3	1/8 x 11/16	5	516105	12.05
P3W	1/8 x 3/4	5	516106	12.45
P5X	1/8 x 7/8	6	516107	15.91
P8X	1/8 x 1-1/8	6-1/2	516108	20.65
P4	5/32 x 11/16	5	516109	13.90
P4W	5/32 x 3/4	5	516110	15.12
P5N	5/32 x 7/8	6	516111	19.07
P4X	5/32 x 1-1/8	6-1/2	516112	25.39
P5S	3/16 x 11/16	5	516113	15.39
P5W	3/16 x 3/4	5	516114	16.78
P5	3/16 x 7/8	6	516115	21.97
P8	3/16 x 1-1/8	6-1/2	516116	29.02
P6	1/4 x 7/8	6	516117	26.03
P9	1/4 x 1-1/8	6-1/2	516118	33.07

Outils brasés

Pour la fonte/les métaux non ferreux (C2) et l'acier (C5/C6)



A (po)	B (po)	C (po)	DROIT			GAUCHE			Prix
			Type	C5/C6 Code	C2 Code	Type	C5/C6 Code	C2 Code	
1/4	1/4	2	AR4	313208	313215	AL4	313222	313229	4.49 /ch.
5/16	5/16	2-1/4	AR5	313209	313216	AL5	313223	313230	5.45 /ch.
3/8	3/8	2-1/2	AR6	313210	313217	AL6	313224	313231	5.81 /ch.
7/16	7/16	3	AR7	313211	313218	AL7	313225	313232	6.47 /ch.
1/2	1/2	3-1/2	AR8	313212	313219	AL8	313226	313233	7.48 /ch.
5/8	5/8	4	ARI0	313213	313220	ALI0	313227	313234	11.13 /ch.
3/4	3/4	4-1/2	ARI2	313214	313221	ALI2	313228	313235	15.68 /ch.
1/4	1/4	2	BR4	313236	313243	BL4	313250	313257	5.45 /ch.
5/16	5/16	2-1/4	BR5	313237	313244	BL5	313251	313258	5.81 /ch.
3/8	3/8	2-1/2	BR6	313238	313245	BL6	313252	313259	6.36 /ch.
7/16	7/16	3	BR7	313239	313246	BL7	313253	313260	7.22 /ch.
1/2	1/2	3-1/2	BR8	313240	313247	BL8	313254	313261	7.85 /ch.
5/8	5/8	4	BRI0	313241	313248	BLI0	313255	313262	11.76 /ch.
3/4	3/4	4-1/2	BRI2	313242	313249	BLI2	313256	313263	17.33 /ch.

PLUS DE DIMENSIONS ET DE STYLES À WWW.KAR.CA | CONTACTEZ VOTRE DISTRIBUTEUR KAR DÈS AUJOURD'HUI



ÉCONOMISEZ EN RÉAFFÛTANT VOS FORETS ENDOMMAGÉS

Machines à réaffûter les forets

Pour forets à tige droite l'acier rapide, au cobalt et au carbure

À l'aide de n'importe quelle pince de serrage ER standard ainsi que d'un alignement optimal du foret, ces machines au design breveté sont faciles à utiliser en trois étapes seulement. Il suffit d'insérer le foret dans la pince, de meuler l'angle de dépouille ainsi que l'angle de l'âme dans le but de réduire la largeur de la pointe centrale et c'est TERMINÉ ! À la portée de tous, ces machines permettent à la fois de réaffûter des forets endommagés et de RÉALISER DES ÉCONOMIES !



Type DM-213
Code 620001

2-13 mm **1572.⁶²**

- Permet de meuler l'acier rapide, les forets à queue cylindrique au cobalt et au carbure de 2-26 mm (meule au carbure en option)
- Permet de réduire l'usure grâce à une unité de meulage à deux paliers
- Accessoire de serrage de précision pour les forets
- Angle de pointe réglable de 85° à 140°



12-26 mm Type DM-1226
Code 620002

3601.⁴²

*Meules de rechange
en acier rapide et au
carbure disponibles*



Ces produits évalués selon le code du modèle
SPE-1000 de l'Office de la sécurité des installations électriques

Alimenteur à plateau électrique

- Fonctionnement en douceur avec couple maximal élevé de 650 po/lb
- Nouvelle conception plus résistante assurant une longue durée de vie sans tracas
- Les pièces électriques et mécaniques sont conçues pour un entretien facile

Spécifications:

Voltage: 110V, 50/60Hz
Échelle de vitesse: 4-160 tr/min
Vitesse rapide: 200 tr/min
Couple maximal: 650 in/po
Dimensions: 290 x 200 x 320mm
Poids: 6.3 kg



Code 302235

999.⁹⁹

Plateau avec caissons #40



Code 214200

120.⁵¹

Chariot porte-outils



768.⁸⁰/ch.

Avec les caissons #40 (28 pc) | Code 214140
Avec les caissons #50 (20 pc) | Code 214150

Diviseur à indexation simple

Montage sur machine | horizontale ou verticale



Modèle CC-6
Code 277080

1256.⁰⁰

Modèle CC-8
Code 277082

1747.⁹⁸

- Pour montage sur fraiseuses, perceuses et d'autres machines-outils pour procéder à des travaux de division
- Conçu pour des utilisations en position horizontale ou verticale
- Grand trou central pour accepter les pièces longues et de grosse dimension
- Division rapide, facile à utiliser, précis pour production de masse
- Comprend un mandrin à 3 mors et les plaques 2, 3, 4, 6, 8 et 12
- À l'aide du bloc de guidage, on peut corriger le centre rapidement et avec précision

Modèle	Nombre divisible	Diam. mors int.	Diam. mors ext.	Diam. trou tourelle	Diam. trou mandrin	Poids
CC-6	2, 3, 4, 6, 8, 12, 24	55 - 145 mm	3 - 160 mm	44 mm	44 mm	29.5 kg
CC-8	2, 3, 4, 6, 8, 12, 24	65 - 200 mm	4 - 200 mm	63 mm	58 mm	51.5 kg



Masking Plates

Mandrin autocentreur à 3 mâchoires

Universels | Dos standard | 2 mâchoires réversibles trempées

- Corps en fonte aciérée, usage moyen
- Conception à 3 pignons

Chaque mandrin est fourni avec:

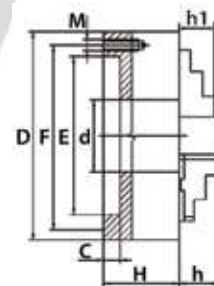
1 jeu de mâchoires principales trempées
1 jeu de mâchoires réversibles à dessus trempé
1 clé de mandrin
1 jeu de boulons de fixation
2 clés hexagonales
Boulons à œil avec les mandrins 10-32 po.
Adapteur requis pour le montage en dos standard uni

Série PS - Dos standard

Diam. mandrin (po)	Max tr/min	M Filets	Long. (po)	Boulons
6	3000	M10 x 1.5	0.98	6
8	2500	M10 x 1.5	0.98	6
10	2000	M12 x 1.75	1.18	6
12	1500	M16 x 2	1.18	6
16	1000	M16 x 2	1.57	6



gator chucks™
BY FUERDA



Ø 6 po.
Code 410009

581.⁷⁰

Ø 8 po.
Code 410010

781.²⁵

Ø 10 po.
Code 410003

1044.⁴⁷

Ø 12 po.
Code 410007

1549.⁷⁵

D Diam. mandrin (po)	d Diam. trou (po)	Élarg. max. trou (po)	Modèle	C (po)	E (po)	F (po)	H (po)	h (po)	h1 (po)	Code
6	1.65	1.93	PS3-6"A	0.16	4.92	5.51	2.54	1.69	1.26	410009
8	2.17	2.82	PS3-8"A	0.16	6.30	6.93	2.95	1.77	1.14	410010
10	2.99	3.58	PS3-10"A	0.20	7.87	8.82	3.35	2.09	1.34	410003
12	4.06	4.33	PS3-12"A	0.20	10.24	11.26	3.70	2.24	1.69	410007