

**PROFITEZ
DU
MEILLEUR**

**&
ÉCONOMISEZ
SUR LE
RESTE**

EN AVANT POUR L'HIVER

PROFITEZ DES MEILLEURS produits offerts par les plus importants fournisseurs de **KAR** et **ÉCONOMISEZ** encore plus sur le reste de ces offres hivernales !

AVEC...

MAGAFOR®

YG-1

MICHIGAN DRILL

**duMONT
MINUTE MAN®**

SHAVIV

INSIZE

**ALBRECHT
PRECISION CHUCKS**

ROYAL PRODUCTS

GATOR CHUCKS

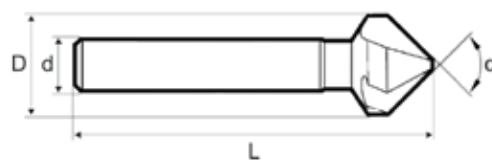


Fraises coniques métriques

Cobalt M35 – 3 flûte



- Angle de 82° inclus
- Les larges cannelures permettent une bonne évacuation des copeaux et une coupe franche. Le profil constant facilite le réaffûtage de l'outil. Auto-centrage de la fraise (trois points d'appui). Permet d'éliminer les vibrations.
- Dimensions adaptées pour permettre de forer des bouchons taraudés à 90 degrés jusqu'à concurrence de M12 (lubrification recommandée).
- Diamètre 12.4 à 31 = 3 tiges plates



D Diam. totale (mm)	d Diam. tige (mm)	Capacité Min-Max (mm)	L Longueur totale (po.)	Série 434 Cobalt M35	
				Code	Prix
10.4	6	2.5 - 10.4	2	540311	36.12
16.5	10	3.2 - 16.5	2-1/4	540312	52.82
20.5	10	3.5 - 20.5	2-1/2	540313	59.27
25.0	10	3.8 - 25.0	2-5/8	540314	72.29
31.0	12	4.2 - 31.0	2-3/4	540315	107.49
Jeux de 5 pièces – Dimensions ci-dessus incluses				540598	327.95



Forets et fraises combinés

Acier rapide M2 – 60° type simple



Dim.	Diam. corps (po.)	Diam. pointe (po.)	Long. de pointe (po.)	Long. totale (po.)	Série 115 HSS M2	
					Code	Prix
000	1/8	0.020	1/32	1-1/4	540599	8.56
00	1/8	0.025	1/32	1-1/4	540600	8.15
0	1/8	1/32	3/64	1-1/4	540610	7.52
1	1/8	3/64	1/16	1-1/4	540611	7.38
2	3/16	5/64	7/64	1-7/8	540612	7.72
3	1/4	7/64	9/64	2	540613	8.23

Dim.	Diam. corps (po.)	Diam. pointe (po.)	Long. de pointe (po.)	Long. totale (po.)	Série 115 HSS M2	
					Code	Prix
4	5/16	1/8	5/32	2-1/8	540614	9.45
4-1/2	3/8	9/64	3/16	2-1/2	540604	12.34
5	7/16	3/16	1/4	2-3/4	540615	13.77
6	1/2	7/32	19/64	3	540616	17.70
7	5/8	1/4	5/16	3-1/4	540617	33.81
8	3/4	5/16	13/32	3-1/2	540618	54.97
9	7/8	11/32	7/16	3-5/8	540619	103.11
10	1	3/8	1/2	3-3/4	540598	113.60

VOTRE DISTRIBUTEUR KAR AUTORISÉ:



1/16po x 1/2po par 64ème

Code 883345

109.99

Jeu de forets

29 pièces, Acier rapide
"Gold-P" à revêtement TiN

- Angle de pointe 135°
- Tige droite
- Géométrie de cannelure hélicoidale à droite, flûte large
- Offert dans un coffret en métal avec index



Plaquettes de tournage

Carbure – angle de coupe neutre de 0°



Insert Width (Inch)	C2 For Non-Ferrous		C6 For Steel		TiN C6 + Coated	
	Code	Price	Code	Price	Code	Price
0.087	577071	10.82	577073	10.82	577075	13.98
0.094	577077	10.82	577079	10.82	577081	13.98
0.120	577083	10.82	577085	10.82	577087	13.98
0.160	577089	11.12	577091	11.12	577093	13.55
0.187	577095	13.00	577097	13.00	577099	18.08
0.200	577101	13.00	577103	13.00	577105	16.87
0.250	577107	16.23	577109	16.23	577111	18.03
0.375	577113	70.60	577115	70.60	577117	79.06

C2 – Sans revêtement pour les matériaux non ferreux

C6 – sans revêtement pour l'acier

TiN – revêtement TiN pour l'acier (C6 + TiN)



Plaquettes de fraisage APKT



Type	Grade	Ø I.C. (po.)	Largeur (po.)	Épaisseur (po.)	Radius (po.)	Code	Prix
APKT100305PDTR	YG602	0.525	0.264	0.143	0.020	577570	7.75/ch.
APKT100308PDTR		0.525	0.264	0.143	0.031	577571	
APKT160404PDTR		0.672	0.370	0.207	0.016	577572	
APKT160408PDTR		0.672	0.370	0.207	0.031	577573	9.15/ch.
APKT160412PDTR		0.672	0.370	0.207	0.472	577574	
APKT160416PDTR		0.672	0.370	0.207	0.063	577575	



Tarauds à bande de couleur

Acier rapide, Pointe en spirale style intermédiaire, 60° point

GAMME COMPLÈTE DE TARAUDS À BANDE DE COULEUR JAUNE, ROUGE ET BLEU

LES MATÉRIAUX	USAGE GÉNÉRAL					MATÉRIAUX DUR				MATÉRIAUX SOUPLES				
	Dim.	Longueur totale	Nombre de flûtes	Longueur du filet	Code	Prix	Nombre de flûtes	Longueur du filet	Code	Prix	Nombre de flûtes	Longueur du filet	Code	Prix
Acier allié à haut carbone														
Aluminium														
Laiton / bronze														
Fonte de fer														
Cuivre														
Acier haute résistance														
Acier à bas carbone														
Acier au carbone moyen														
Alliages de nickel														
Acier inoxydable														
Titane														
Acier à outils														
4-40	1-7/8"	2	0.335"	915060	9.03	2	0.335"	915258	23.12	2	0.313"	915170	6.38	
6-32	2"	3	0.413"	915062	9.50	3	0.413"	915262	19.32	2	0.375"	915172	6.72	
8-32	2-1/8"	3	0.453"	915066	9.50	3	0.453"	915264	19.32	2	0.375"	915176	6.72	
10-32	2-3/8"	3	0.531"	915070	9.50	3	0.531"	915268	19.32	2	0.500"	915180	6.72	
1/4-20	2-1/2"	3	0.591"	915074	10.97	3	0.591"	915270	22.93	2	0.625"	915184	7.78	
5/16-18	2-23/32"	3	0.669"	915078	13.73	3	0.669"	915274	25.48	2	0.688"	915188	10.33	
3/8-16	2-15/16"	3	0.748"	915082	13.63	3	0.748"	915278	29.18	3	0.750"	915192	10.55	
1/2-13	3-3/8"	3	0.984"	915090	25.30	3	0.984"	915286	45.70	3	0.938"	915200	19.00	
5/8-11	3-13/16"	3	1.083"	915094	46.83	3	1.083"	915290	105.28	3	1.094"	915204	19.52	
3/4-10	4-1/4"	3	1.201"	915098	69.75	3	1.201"	915294	136.03	3	1.219"	915208	27.58	

Encore plus de dimensions et de modèles disponibles auprès de KAR!... visitez www.kar.ca

Fraises en bout

Carbure massif à micro-grains – revêtement TiAlN – 2 flûtes longueur régulière – coupe au centre



TITANE NITRURE D'ALUMINIUM (TiAlN): Revêtement PVD à base de titane doté d'un contenu élevé en aluminium. Environ 30 % plus dur que le TiN, ce revêtement permet facilement de travailler à des températures extrêmement élevées puisqu'il est doté du seuil de température d'oxydation le plus élevé parmi tous les revêtements actuels d'outils cylindriques. Les outils à revêtement TiAlN fonctionnent extrêmement bien lors d'applications de fraisage à sec et permettent à l'utilisateur de réaliser des économies considérables en termes de réduction des coûts d'achat de fluides refroidisseurs ainsi que d'un point de vue environnemental.

Les fraises en bout à revêtement TiAlN offrent des résultats excellents avec:

- L'acier inoxydable
- Les matériaux trempés
- Les alliages de titane
- La fonte
- Les applications de fraisage à sec
- Les applications de coupes ininterrompues
- Les applications d'usinage à vitesse élevée (HSM)

Diamètre de coupe (po.)	Diamètre de tige (po.)	Longueur de coupe (po.)	Longueur totale (po.)	Code	Prix
1/32	1/8	3/32	1-1/2	933075	12.80
3/64	1/8	7/64	1-1/2	933078	12.80
1/16	1/8	3/16	1-1/2	933081	12.36
5/64	1/8	3/16	1-1/2	933084	12.80
3/32	1/8	3/8	1-1/2	933087	12.36
7/64	1/8	3/8	1-1/2	933090	12.80
1/8	1/8	1/2	1-1/2	933093	10.13
9/64	3/16	1/2	2	933096	15.35
5/32	3/16	9/16	2	933099	14.79
11/64	3/16	5/8	2	933102	15.03
3/16	3/16	5/8	2	933105	12.71
13/64	1/4	5/8	2-1/2	933108	18.21
7/32	1/4	5/8	2-1/2	933111	17.53
15/64	1/4	3/4	2-1/2	933114	18.73
1/4	1/4	3/4	2-1/2	933117	15.36
17/64	5/16	3/4	2-1/2	933120	65.29
9/32	5/16	3/4	2-1/2	933123	25.64
19/64	5/16	13/16	2-1/2	933126	67.49

Diamètre de coupe (po.)	Diamètre de tige (po.)	Longueur de coupe (po.)	Longueur totale (po.)	Code	Prix
5/16	5/16	13/16	2-1/2	933129	25.88
21/64	3/8	7/8	2-1/2	933132	64.07
11/32	3/8	7/8	2-1/2	933135	70.84
23/64	3/8	7/8	2-1/2	933138	70.24
3/8	3/8	7/8	2-1/2	933141	30.76
25/64	7/16	1	2-3/4	933144	102.72
13/32	7/16	1	2-3/4	933147	104.29
27/64	7/16	1	2-3/4	933150	108.77
7/16	7/16	1	2-3/4	933153	49.71
29/64	1/2	1	3	933156	119.11
15/32	1/2	1	3	933159	120.33
31/64	1/2	1	3	933162	121.90
1/2	1/2	1	3	933165	50.64
9/16	9/16	1-1/4	3	933168	155.24
5/8	5/8	1-1/4	3-1/2	933171	95.52
11/16	3/4	1-1/2	4	933174	289.95
3/4	3/4	1-1/2	4	933177	136.66
7/8	7/8	1-1/2	4	933180	388.79
1	1	1-1/2	4	933183	245.75

Fraises en bout

Cobalt M42 – métrique – 4 flûtes longueur régulière – coupe au centre – tiges Weldon



- Longueur régulière standard à diamètre métrique
- Tolérance: k10
- Les fraises en bout à coupe au centre sont recommandées pour un large éventail de travaux de coupe, incluant le rainurage, la création de cavités peu profondes et les procédés de fraisage

Diamètre de coupe (mm)	Diamètre de tige (mm)	Longueur de coupe (mm)	Longueur totale (mm)	Code	Price
2.0	6.0	7.0	51.0	931300	
2.5	6.0	8.0	52.0	931301	
3.0	6.0	8.0	52.0	931302	
3.5	6.0	10.0	54.0	931303	
4.0	6.0	11.0	55.0	931304	10 ⁻⁹⁷ /ch.
4.5	6.0	11.0	55.0	931305	
5.0	6.0	13.0	57.0	931306	
5.5	6.0	13.0	57.0	931307	
6.0	6.0	13.0	57.0	931308	
6.5	10.0	16.0	66.0	931309	
7.0	10.0	16.0	66.0	931310	
7.5	10.0	16.0	69.0	931311	14 ⁻⁹¹ /ch.
8.0	10.0	19.0	69.0	931312	
8.5	10.0	19.0	69.0	931313	

Diamètre de coupe (mm)	Diamètre de tige (mm)	Longueur de coupe (mm)	Longueur totale (mm)	Code	Price
9.0	10.0	19.0	69.0	931314	
9.5	10.0	19.0	69.0	931315	14 ⁻⁹¹ /ch.
10.0	10.0	22.0	72.0	931316	
11.0	12.0	22.0	79.0	931317	25 ⁻⁸² /ch.
12.0	12.0	26.0	83.0	931318	
13.0	12.0	26.0	83.0	931319	38 ⁻⁸⁰ /ch.
14.0	12.0	26.0	83.0	931320	
15.0	12.0	26.0	83.0	931321	45 ⁻⁹⁹ /ch.
16.0	16.0	32.0	92.0	931322	
17.0	16.0	32.0	92.0	931323	54 ⁻³⁸ /ch.
18.0	16.0	32.0	92.0	931324	
19.0	16.0	32.0	92.0	931325	64 ⁻²¹ /ch.
20.0	20.0	38.0	104.0	931326	

TOUS LES FORETS EXTRA LONGS À TIGE DROITE DE MARQUE MICHIGAN EN SOLDE



MICHIGAN
DRILL & CUTTING TOOLS

Acier rapide – Tige droite – Pouce, métrique et des lettres

Disponible en longueurs hors tout de 6, 8, 9, 10, 12, 15, 18, 24 & 48 po.



Pointe à 118° pour des trous profonds ou le perçage de longue portée dans un large éventail de matériaux. Utilisation à main ou sur axe fixe

6 8 9 10 12 15 18 24 48

6" OAL / 4" LOC | 8" OAL / 5-1/2" LOC | 9" OAL / 6-1/2" LOC | 10" OAL / 7-1/2" LOC | 12" OAL / 9" LOC | 15" OAL / 11" LOC | 18" OAL / 12" LOC | 24" OAL / 18" LOC | 48" OAL / 5-1/2" LOC

1/4 POUCHE – FORETS EXTRA LONGS

8" OAL – 5-1/2" LOC
Code 610019

21.39

10" OAL – 7-1/2" LOC
Code 610052

26.91

15" OAL – 11" LOC
Code 610152

45.46

18" OAL – 12" LOC
Code 610214

76.91

24" OAL – 18" LOC
Code 610299

118.06

48" OAL – 5-1/2" LOC
Code 610317

94.65

*OAL = longueur totale LOC = longueur de coupe (longueur de flûte)

Pour d'autres dimensions en vente **MAINTENANT**, visitez le site www.kar.ca et communiquez avec votre distributeur **KAR** dès **AUJOURD'HUI**

KAR CATALOG 17 - pgs. 27-28 | HYPERLIEN: <https://kar.ca/catalogsearch/result/index/?cat=115&dir=osc&limit=45&manufacturer=1752&order=price&q=Extra+length+drill>



duMONT
Minute Man
Industrial Broaches

Jeux de broches

Standard & haute résistance

- Offert dans des boîtes de rangement incluant des broches de précision, des bagues fendues et des cales
- Des bagues à collet sont recommandées et fournies sauf si des bagues ordinaires sont demandées lors de la commande



Jeux à revêtement TiN offerts sur demande

Description	Code	Prix
No. 00 JEU DE PRÉCISION: Combinaisons les plus habituelles de rainures de clavette pour rainures et alésages de petite dimension. 3 broches et 5 bagues = 15 combinaisons (bagues à collerette seulement)	605500	402.⁷²
No. 10 JEU STANDARD: Notre jeu de broche le plus vendu. 4 broches et 9 bagues = 18 combinaisons (bagues à collerette seulement)	605501	703.⁰⁷
No. 10A JEU STANDARD: Même que jeu no. 10 mais pour alésages en 1/16". 4 broches et 9 bagues = 18 combinaisons (bagues à collerette seulement)	605502	703.⁰⁷
No. 10-10A JEU COMBINÉ: Combine les jeux 10 et 10A; tous les alésages en incrémentation de 1/16" pour rainures de 1/8" à 3/8". 4 broches et 18 bagues = 36 combinaisons (bagues à collerette seulement)	605503	902.⁸⁰
No. 20 JEU COMBINÉ: Même que jeux no. 10-10A plus une rainure de 5/16" offrant 11 combinaisons additionnelles. 5 broches et 18 bagues = 47 combinaisons (bagues à collerette seulement)	605504	1040.³⁶
No. 40A JEU: Combinaisons les plus habituelles de rainures pour rainures et alésages de dimension moyenne. 4 broches et 8 bagues = 32 combinaisons (bagues lisses seulement)	605505	1317.³⁰
No. 40 JEU: Même que jeu no. 40A mais pour alésages en 1/16". 4 broches et 8 bagues = 32 combinaisons (bagues lisses seulement)	605506	1317.³⁰
No. 40-1/2A JEU HAUTE RÉSISTANCE: Combinaisons les plus habituelles de rainures pour rainures et alésages de grande dimension. 2 broches et 6 bagues = 12 combinaisons (bagues lisses seulement)	605507	1357.⁵⁴



SHAVIV
Leading Deburring Solutions



Angle droit



Angle d'un trou en façade

Glo-Burr

Jeu B Standard et Jeu E Robuste

- Outils d'ébavurage à prise facile et confortable
- À la fois légers et robustes
- Munis d'une agrafe et d'un espace de rangement pour la lame
- Pour ébavurer l'acier, l'aluminium, le cuivre et le plastique
- Les jeux "Glo-Burr" B comprennent une lame B10 et peuvent aussi accueillir d'autres lames B
- Les jeux "Glo-Burr" E comprennent une lame E100 très résistante et peuvent aussi accueillir d'autres lames E



Glo-Burr Jeux B avec lames B10	Code	Prix
	550962	5.⁶⁸/ch.
	550963	
	550961	
	550960	
Glo-Burr Jeux E avec lames E100	Code	Prix
	550967	6.⁰⁷/ch.
	550968	
	550966	
	550965	

- Jeux populaires pour les trous, les fentes et les arêtes
- La poignée Mango II offre un confort maximal
- Pour ébavurer l'acier, l'aluminium, le cuivre, le laiton, la fonte, l'acier inoxydable et les plastiques

Outils à main pour ébavurer Jeu B et Jeu E, et lames de rechange



Jeu B – "The Workhorse" **16.99/ch.**












Jeu E – "Heavy Deburr" **19.99/ch.**

Jeu B avec poignée Mango II
Porte-outil B, Lames: B10, B20
Code 550600

Jeu B avec poignée Classic A
Porte-outil B, Lames: B10, B20
Code 550801

Jeu E avec poignée Mango II
Porte-outil E, Lames: E100, E200, E300
Code 550601

Jeu E avec poignée Classic A
Porte-outil E, Lames: E100, E200, E300
Code 550804

Lame	Description	Lame Direction de travail montrée	Applications		Matériaux						Prix		
			Angle droit	Angle d'un trou en façade	Acier	Aluminium	Cuivre	Laiton	La fonte	L'acier inoxydable		Plastiques	
B10	Acier rapide. Ébavurage à copeaux en spirale.		●	●	●	●	●					●	1.30
B10L	B10 pour les gauchers.		●	●	●	●	●					●	1.39
B10P	Revêtement TiN par PVD pour résistance élevée à l'usure. Géométrie B10.		●	●	●	●	●				●	●	2.53
B11	Extra fin, acier rapide. Ébavurer les trous d'un diamètre minimal de 0.08 po (2 mm)		●	●	●	●	●					●	1.39
B12	Nez court, acier rapide.		●	●	●	●	●					●	1.74
B20	Acier rapide. Rotation en sens horaire et anti-horaire.		●	●				●	●			●	1.31
B20P	Revêtement TiN par PVD pour résistance élevée à l'usure. Rotation en sens horaire et anti-horaire.		●	●				●	●	●	●	●	2.55
E100	Acier rapide renforcé. Ébavurage à copeaux en spirale.		●	●	●	●	●					●	1.65
E100P	Revêtement TiN par PVD pour résistance élevée à l'usure. Géométrie E100.		●	●	●	●					●	●	3.13
E200	Acier rapide pour matériaux à copeaux poudreux. Rotation en sens horaire et anti-horaire.		●	●				●	●			●	1.64
E200P	Revêtement TiN par PVD pour résistance élevée à l'usure. Géométrie E200		●	●				●	●			●	4.12

PROFITEZ DU MEILLEUR



Pieds à coulisse Électronique et à cadran



Standard électronique



SPC ACCESSOIRE OPTIONNEL: Câble SPC

- Résolution: 0.0005"/0.01mm
- Boutons: marche/arrêt, zéro, po/mm
- Arrêt automatique
- Pile CR2032
- Sortie de données (Câble SPC en option)
- Acier inoxydable
- Offert dans un coffret sur mesure

0-6 po./0-150mm
Précision: ±0.0010"
Code 817000

53.58

0-8 po./0-200mm
Précision: ±0.0015"
Code 817001

73.97

0-12 po./0-300mm
Précision: ±0.0015"
Code 817002

129.80



À cadran

- Graduations: 0.001"
- Un tour équivaut à 0.1"
- Cadran à l'épreuve des chocs
- Offert dans un coffret sur mesure

0-4 po.
Précision: ±0.0012"
Code 280462

71.26

0-6 po.
Précision: ±0.0015"
Code 816028

56.41

0-8 po.
Précision: ±0.0020"
Code 816030

74.66

0-12 po.
Précision: ±0.0020"
Code 816032

138.88

PROFITEZ DU MEILLEUR



Règles graduées rigides Acier inoxydable



- "4R" graduation
- 1/64po et 1/32po à l'avant, 1/16po et 1/8po à l'arrière
- Acier inoxydable à surface antireflet

6 po
Précision: ±0.003"
Code 877203

1.67

12 po
Précision: ±0.004"
Code 877201

2.95

24 po
Précision: ±0.006"
Code 877202

5.90

PROFITEZ DU MEILLEUR



Indicateurs à cadran Crochet de fixation au dos



ACCESSOIRES OPTIONNELS: Points de contact, dos plat

- ASME B89.1.10M-2001 standards
- Graduations: 0.001"
- Capacité par rév.: 0.1"
- Précision première rév. 2.5: ±0.001"
- Lecture du cadran: 0-100
- Blocage de lunette et index de tolérance
- Filet de la pointe de contact: #4-48UNF
- Offert dans un coffret sur mesure

0.5 po.
Précision: ±0.002"
Code 816156

36.56

1 po.
Précision: ±0.002"
Code 816158

34.50

2 po.
Précision: ±0.004"
Code 816160

81.32

PROFITEZ DU MEILLEUR



Supports magnétique Avec tige double

- Pour indicateurs électroniques, indicateurs à cadran ou comparateurs à cadran
- Diamètre de tige de support possible: ø3/8", ø8mm, ø4mm

Force magnétique: 132 lbf/60 kgf
Code 816250

25.76

Force magnétique: 176 lbf/80 kgf
Avec réglage fin
Code 282886

62.44

Force magnétique: 132 lbf/60 kgf
Avec réglage fin
Code 816252

23.88

Force magnétique: 220 lbf/100 kgf
Avec réglage fin
Code 816254

73.57



816250



816252



282886



816254

Mandrin de perçage auto-serrant – Classic



ALBRECHT
Precision Chucks

Capacité po. (mm)	Montage	Max RPM	Poids (lb)	Code	Prix
0 - 1/16 (0 - 1.5)	J0	50000	0.1	827901	784.46
0 - 1/8 (0 - 3)	J0	35000	0.2	827902	590.63
0 - 1/8 (0 - 3)	J1	35000	0.2	827903	590.63
0 - 1/4 (0 - 6.5)	J1	20000	0.7	827904	566.21
0 - 3/8 (0 - 10)	J33	12000	1.4	827905	613.52
0 - 3/8 (0 - 10)	J2	12000	1.4	827906	613.52
1/32 - 1/2 (1 - 13)	J33	7000	2.1	827907	669.99
1/32 - 1/2 (1 - 13)	J2	7000	2.1	827908	669.99
1/32 - 1/2 (1 - 13)	J6	7000	2.1	827909	669.99
1/8 - 5/8 (3 - 16)	J6	4000	2.8	827910	755.45

- Système sans clé
- Modèle auto-serrant
- Équilibré



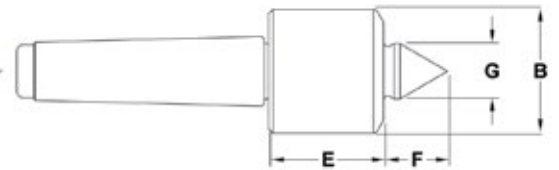
Pointes vives

Value-Turn® et Robuste – Modèle à nez de broche fuselé



ROYAL
PRODUCTS

- Pointe vive robuste et peu coûteuse pour l'exécution générale de travaux au tour, de charge moyenne
- Indicateur de voilage total de $\pm 0.00005''$ garanti
- Conception de précision à trois roulements permettant d'atteindre à la fois des régimes et des charges de base élevés
- La tête est trempée pour offrir résistance et durabilité



* **Limite maximale recommandée de capacité de production:** L'utilisation au-dessus de ces vitesses pourrait entraîner une accumulation de chaleur et l'usure accélérée des roulements.

Cône Morse	B (po.)	E (po.)	F (po.)	G (po.)	Max tr/min	Pièce Max (lb)	Charge axiale (lb)	Code
2	1-11/16	1-9/16	7/8	3/4	5000	390	3730	826258
3	1-11/16	1-9/16	7/8	3/4	5000	390	3730	826259
4	2-7/16	2-1/32	1-3/16	1-1/8	4500	750	4990	826260
5	2-7/16	2-1/32	1-3/16	1-1/8	4500	750	4990	826261

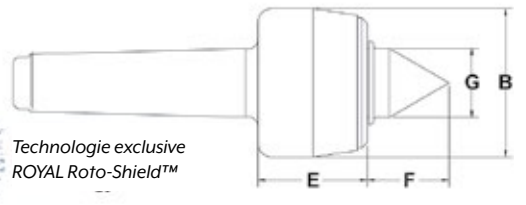
MT2
Value-Turn®
Code 826258
370.29

MT3
Value-Turn®
Code 826259
399.62

MT4
Value-Turn®
Code 826260
483.95

MT5
Value-Turn®
Code 826261
543.83

- Excellente pointe vive renforcée conçue pour la plupart des applications de tournage
- Indicateur de voilage total (TIR) de $\pm 0.00005''$ garanti
- Roulements de précision à haut rendement offrant une butée et une capacité de charge radiale exceptionnelles
- La pointe solide se prolonge dans la queue où elle est soutenue par un gros roulement à aiguilles pour une résistance et une rigidité accrues
- Le corps et la pointe sont trempés pour offrir robustesse et durabilité



Technologie exclusive
ROYAL Roto-Shield™

Cône Morse	B (po.)	E (po.)	F (po.)	G (po.)	Max tr/min	Poids (lb)	Charge axiale (lb)	Code
2	1-3/4	1-7/16	1-1/32	7/8	6000	725	2360	826270
3	2-3/8	1-3/4	1-1/4	1	5000	970	3900	826271
4	2-11/16	1-31/32	1-1/2	1-1/4	4500	1720	4050	826272
5	3-1/2	2-13/16	1-7/8	1-1/2	3500	3260	5700	826273
6	4	3-5/32	2-5/16	2	3500	4080	6000	826274

MT2 Robuste
Code 826270
768.69

MT3 Robuste
Code 826271
768.69

MT4 Robuste
Code 826272
1000.89

MT5 Robuste
Code 826273
1379.74

MT6 Robuste
Code 826274
2579.83

Contrepointes

Centres solides – Acier rapide



Cône Morse	ACIER RAPIDE		POINTES DE CARBURE	
	Code	Prix	Code	Prix
1	125101	9.66	125111	22.30
2	125102	10.92	125112	35.85
3	125103	12.74	125113	42.17
4	125104	16.68	125114	49.71
5	125105	36.96	125115	85.40
6	125106	76.50	125116	133.95

Jeux d'arrêt pour mandrin

Standard et Deluxe



ROYAL
PRODUCTS

3 aimants puissants
à la surface du
mandrin pour
garantir l'arrêt



3 pièces – Standard
15, 20 et 25mm
Code 355985

381.73

5 pièces – Deluxe
15, 20, 25, 30 et 35mm
Code 355986

663.81



Mandrin autocentreur à 3 mâchoires

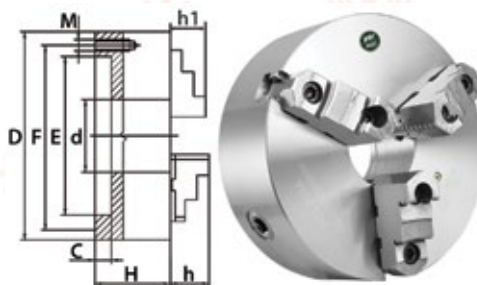
Universels – Dos standard – 2 mâchoires réversibles trempées



- Corps en fonte acierée, usage moyen
- Conception à 3 pignons

Chaque mandrin est fourni avec:

- 1 jeu de mâchoires principales trempées
- 1 jeu de mâchoires réversibles à dessus trempé
- 1 clé de mandrin
- 1 jeu de boulons de fixation
- 2 clés hexagonales
- Boulons à œil avec les mandrins 10-32 po.
- Adapteur requis pour le montage en dos standard uni



Série PS - Dos standard

Diam. mandrin (po.)	Max tr/min	M Filets	L (po.)	Boulons
5	3200	M8 x 1.25	0.98	3
6	3000	M10 x 1.5	0.98	6
8	2500	M10 x 1.5	0.98	6
10	2000	M12 x 1.75	1.18	6
12	1500	M16 x 2	1.18	6
16	1000	M16 x 2	1.57	6
20	700	M16 x 2	1.57	6
25	500	M16 x 2	1.97	6
32	300	1-8	5.96	6

Diam. mandrin (po.)	d Diam. trou (po.)	Élarg. max. trou (po.)	Modèle	C (po.)	E (po.)	F (po.)	H (po.)	h (po.)	h1 (po.)	Code	Prix
5	1.26	1.35	PS3-5"A	0.16	3.74	4.25	2.20	1.57	0.79	356373	415.66
6	1.65	1.93	PS3-6"A	0.16	4.92	5.51	2.54	1.69	1.26	410009	517.71
8	2.17	2.82	PS3-8"A	0.16	6.30	6.93	2.95	1.77	1.14	410010	695.31
10	2.99	3.58	PS3-10"A	0.20	7.87	8.82	3.35	2.09	1.34	410003	929.57
12	4.06	4.33	PS3-12"A	0.20	10.24	11.26	3.70	2.24	1.69	410007	1379.28
16	5.35	5.75	PS3-16"A	0.20	12.99	14.25	4.13	2.69	2.16	410008	2070.77
20	7.48	8.35	PS3-20"A	0.24	16.54	18.03	4.53	3.50	2.20	356374	4481.65
25	9.92	12.05	PS3-25"A	0.28	21.46	23.07	5.16	3.46	2.76	356375	7482.01
32	12.60	-	PS3-32"A	0.79	17.72	14.50	6.26	3.46	2.76	356376	17064.24

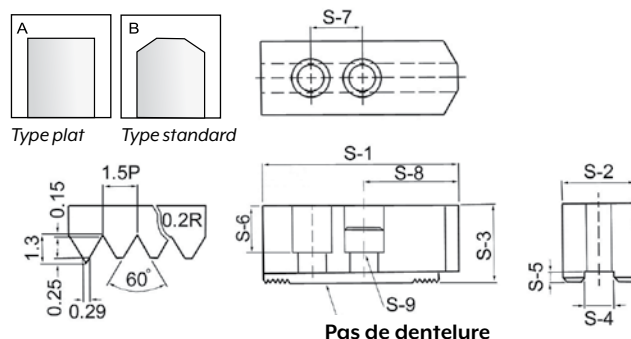
Mâchoire molle dentelé

1.5 x 60° – Jeu de 3 – Pour mandrins de style Kitagawa et autres mandrins électriques



* Hauteur standard

Hauteur extensionnée



Pour mandrin de dia. (po.)	S1 (mm)	S2 (mm)	S3 (mm)	S4 (mm)	S5 (mm)	S6 (mm)	S7 (mm)	S8 (mm)	S9 (mm)	S10 (mm)	S11 (mm)	S12 (mm)	S13 (mm)	S14 Filetage	Type	Code	Prix
6	73	31	*31	12	5	15	20	38	17	11	23	-	14	M10	B	302200	35.03
8	95	35	*37	14	5	24	25	46	19	13	20	-	16	M12	B	302201	43.27
10	110	40	42	16	5	30	30	50	19	13	26	20	18	M12	B	302202	60.51
12	129	48	*48	18	6	39	30	60	23	16	30	30	20	M16	B	302203	101.63
12	129	48	*48	21	6	39	30	60	23	16	30	30	20	M16	B	302320	101.63
15/18	165	62	*62	22	8	37	43	85	32	21	38	50	-	M20	A	302204	172.02
15/18	165	62	*62	25.5	8	37	43	85	32	21	38	50	-	M20	A	302321	204.34

CONTACTEZ VOTRE DISTRIBUTEUR KAR DÈS AUJOURD'HUI POUR PROFITER D'UN ÉVÉNAIL DE PRODUITS, D'AVANTAGES ET DE SERVICES QUALITÉ !



www.kar.ca

Toronto: 1-800-387-3127
 Montréal: 1-800-363-7862
 Edmonton: 1-866-440-4326